

Documentação – Manutenção de Ordem com Geração de Inspeção na Abertura

Objetivo

Novas abordagens quanto à utilização da Integração com o Módulo de Qualidade a partir do Módulo de Manufatura quando Gera Inspeção na Abertura da Ordem.

Tópicos Abordados

- ✓ Implementações no Módulo de Manufatura

Índice

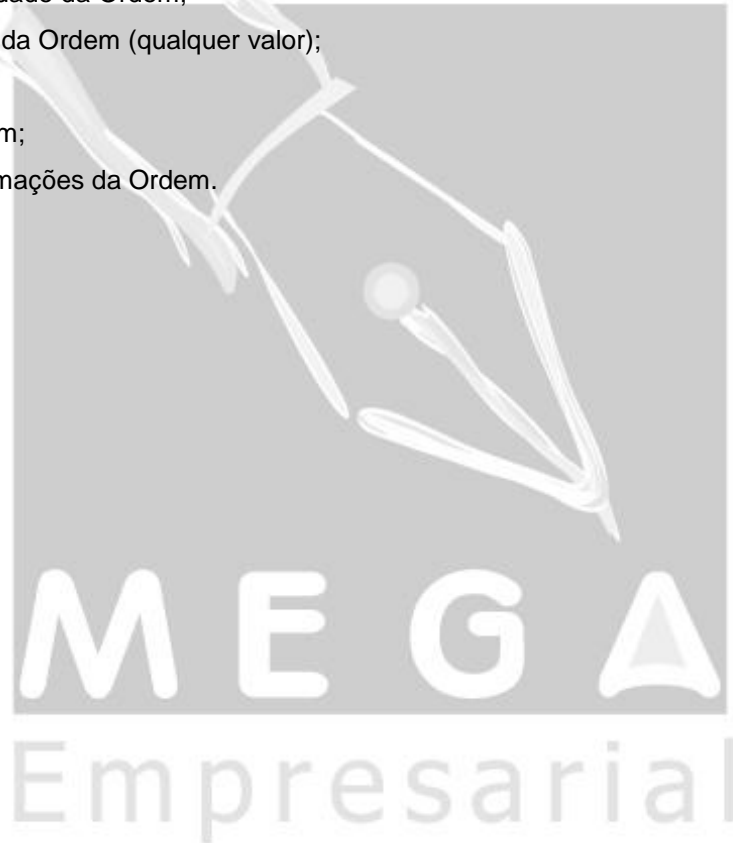
OBJETIVO.....	1
TÓPICOS ABORDADOS.....	1
ÍNDICE.....	1
MANUFATURA.....	3
IMPLEMENTAÇÕES	3
Manutenções existentes na Abertura de Ordem quando gera Inspeção.....	3
Geração de Inspeção na Abertura de Ordem.....	4

Manufatura

Implementações

Manutenções existentes na Abertura de Ordem quando gera Inspeção

- ✓ Alteração da Quantidade da Ordem;
- ✓ Alteração dos Lotes da Ordem (qualquer valor);
- ✓ Exclusão da Ordem;
- ✓ Reabertura da Ordem;
- ✓ Exclusão de Programações da Ordem.



Geração de Inspeção na Abertura de Ordem

Cadastro de Tipo de Ordem

Primeiramente é obrigatório Controlar Qualidade de Ordem, através do campo Obriga Controle Qualidade Ordem. O campo Tipo Geração Análise, que deve estar marcado com a opção Abertura.

Tipo de Ordens

Geral | Transferência | Origem Fixa | Formatos

Tipo da Ordem: OP600 Descrição: Ordem de Produção - Unidade I

Tipo Processo: MAN MANUFATURA

Aceita Revisão Especial Aceita Troca de Composição na Abertura da Ordem
 Aceita Retalhamento para Ordem Gera Lotes
 Encerra Origem da Ordem Automaticamente no Recebimento da Ordem

Demanda Dependente

Geração de DD's Encerra Ordens com DD's em Aberto
 Correção de DD's Encerra Ordens com DD's Requisitado Parcial
 Permite Rec. da Ordem a Maior Abertura de Ordem com DD's não atendidas
 Aceita Requisição de DD's a Maior Tipo de Baixa: On-Line
 Alm/Loc.p/Movim.: utilizar titular ordem Aceita Requisição Não Programada
 Permite Apontamento com DD's Pendentes

Integrações | Qualidade

Obriga Controle Qualidade Ordem

Tipo de Geração da Análise: Abertura

Permite Manutenção em Ordem com Inspeção:

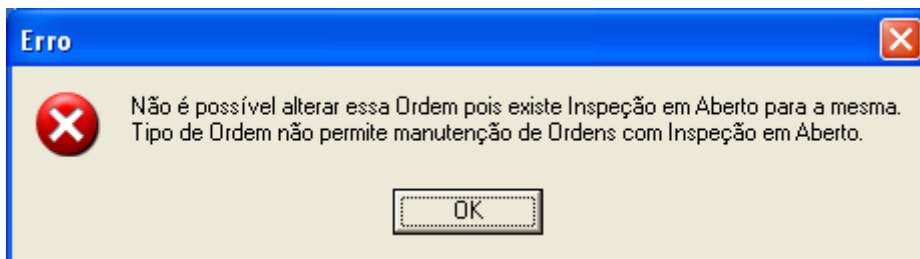
Aberta Manter
 Encerrada Excluir

MEGA Descrição Tipo da Ordem

Gravar OK Cancela

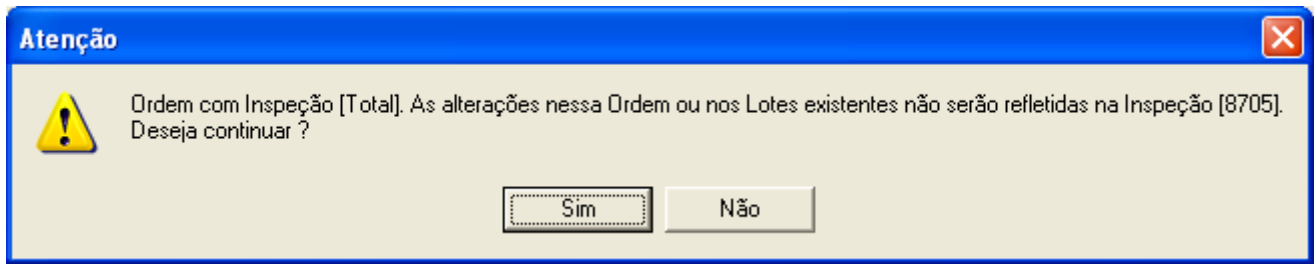
Para isso, é possível validar a forma de manutenção existente na Ordem com Inspeção, da seguinte maneira:

- ✓ 1º) Com Inspeção em Aberto: se campo "ABERTA" NÃO estiver flegado, NÃO será possível realizar qualquer manutenção na Ordem. Sistema gerará erro:

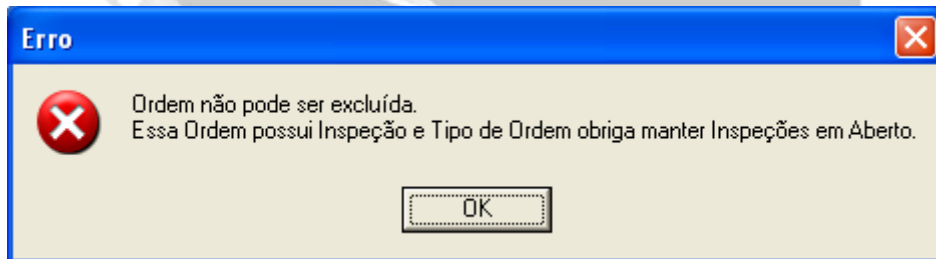


- ✓ 2º) Com Inspeção em Aberto: se campo "ABERTA" estiver flegado e opção Manter estiver marcada, o Sistema não irá alterar qualquer valor da Inspeção, podendo fazer as manutenções da Ordem. O sistema dará o seguinte aviso:

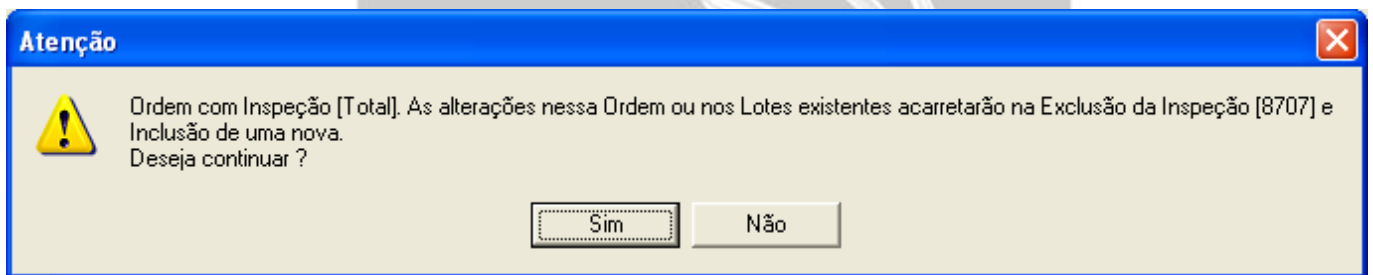
Manufatura/Implementações



☞ Ao tentar Excluir uma Ordem parametrizada dessa forma, o sistema gerará um erro, pois a Inspeção não pode ser mantida com a Ordem excluída.



- ✓ 3º) Com Inspeção em Aberto: se campo "ABERTA" estiver flegado e opção Excluir estiver marcada, o Sistema irá alterar a Ordem e excluir a Inspeção existente, gerando uma nova inspeção em seguida.



☞ Ao tentar Excluir uma Ordem, a Inspeção será excluída também não sendo necessário incluir novamente.

- ✓ 4º) Com Inspeção Encerrada: As validações serão as mesmas para as Inspeções em Aberto. O Sistema apenas vai permitir uma maior flexibilidade com relação ao status da Inspeção.

☞ Para manutenções realizadas com Inspeção Encerrada, haverá uma pequena modificação nas mensagens mostradas anteriormente. Porém, o processo seguirá os mesmos critérios.

☞ Para manutenções realizadas na Programação da Ordem, haverá uma pequena modificação nas mensagens mostradas anteriormente, pois tratará de manutenção nas operações da Ordem. Porém, o processo seguirá os mesmos critérios.