



Cartilha do Cliente

Movimentação de Estoque

(Controle de Produção)

.....	1
Apresentação	3
A quem se destina.....	3
Módulo de Serviços.....	3
Processos	4
Controle de Produção	4
Controle de Produção com registro manual de movimentação de estoque sem Medição	4
Controle da Produção com registro manual de movimentações de estoque com Medição	4
Produção com Registro de baixa e entrada no estoque automática.....	5
Movimentação de Estoque	6
Filtros	7
Gerar Movimento	8
Geral.....	8

Apresentação

Este documento tem como objetivo apresentar os processos padrões do sistema, conhecidos durante os treinamentos de Implantação.

Aqui você encontrará de forma detalhada todas as informações necessárias para auxiliá-lo em futuros cadastros após a implantação.

A quem se destina

Clientes da vertical Mega Serviços.

Módulo de Serviços



Processos

Controle de Produção

O processo de controle de produção do módulo é destinado a controlar a fabricação ou montagem de artefatos a serem consumidos nos projetos controlados pelo módulo.

O processo é controlado através de Ordens de Serviços específicas cujas tarefas referem-se ao processo produtivo.

Estão descritos a seguir os passos do controle em função do tipo de rotina adotada pela empresa:

Controle de Produção com registro manual de movimentação de estoque sem Medição

Utilizado para controlar a fabricação ou montagem de um item sem necessidade de controlar a medição.

- 1 - Cadastrar tarefa ou modelo de projeto referente ao processo de produção do produto a ser montado ou produzido;
- 2 - Abrir OS cujo tipo indica que realiza entrada no estoque e sem controle de medição;
- 3 – Requisitar materiais (insumos ou componentes);
- 4 - Encerrar a OS (após o encerramento a OS estará disponível na tela de movimento de estoque para a realização do movimento de entrada);
- 5 - Gerar a entrada de materiais produzidos no estoque

Controle da Produção com registro manual de movimentações de estoque com Medição

Utilizado para controlar a fabricação ou montagem de vários itens, cuja produção parcial e medida estará sendo disponibilizada para o registro da entrada no estoque:

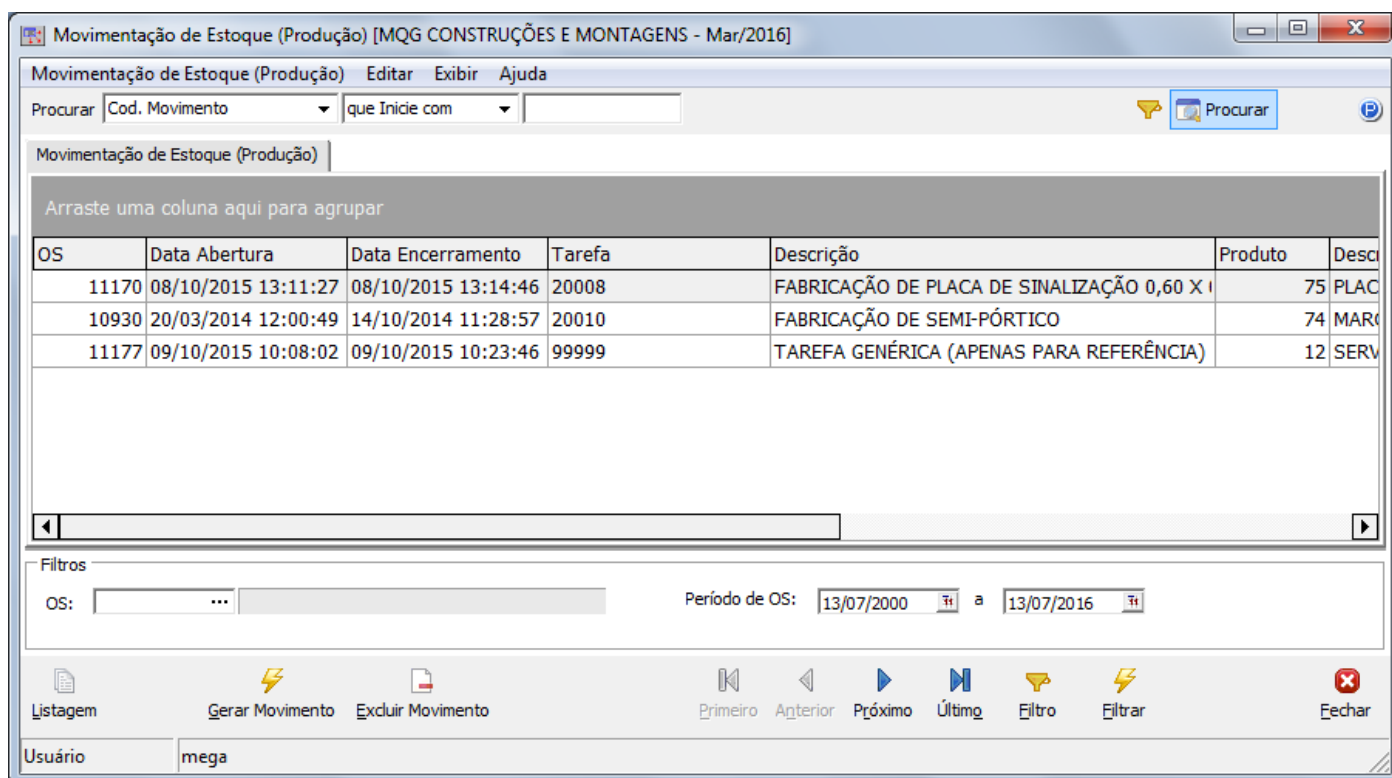
- 1 - Cadastrar tarefa ou modelo de projeto referente ao processo de produção do produto a ser montado ou produzido;
- 2 - Abrir OS cujo tipo indica que realiza entrada no estoque e com controle de medição;
- 3 – Requisitar materiais (insumos ou componentes);
- 4 – Realizar a medição da produção;
- 5 - Gerar a entrada de materiais produzidos no estoque;

Produção com Registro de baixa e entrada no estoque automática

- 1 - Cadastrar tarefa ou modelo de projeto referente ao processo de produção do produto a ser montado ou produzido;
- 2 – No planejamento definir os insumos a serem consumidos no processo de fabricação (Pode ser copiado da Tarefa vinculada).
- 3 - Abrir OS cujo tipo indica que realiza entrada no estoque e sem controle de medição;
- 4 – Informar no parâmetro (13, TPOS_MOVESTOQUE) o tipo de OS indicando que o mesmo gera movimentação automática de estoque;
- 5 – Após a finalização da produção, realizar o encerramento de OS (Múltiplo). Nesse momento o sistema irá realizar os movimentos de baixa dos itens consumidos, baseado no planejamento e o movimento de entrada no estoque com o item produzido (código informado na tarefa de produção o na OS).

Movimentação de Estoque

Essa tela permite realizar o movimento de entrada no estoque dos itens produzidos nos processos manuais descritos anteriormente.



OS	Data Abertura	Data Encerramento	Tarefa	Descrição	Produto	Descr
11170	08/10/2015 13:11:27	08/10/2015 13:14:46	20008	FABRICAÇÃO DE PLACA DE SINALIZAÇÃO 0,60 X I	75	PLAC
10930	20/03/2014 12:00:49	14/10/2014 11:28:57	20010	FABRICAÇÃO DE SEMI-PÓRTICO	74	MAR
11177	09/10/2015 10:08:02	09/10/2015 10:23:46	99999	TAREFA GENÉRICA (APENAS PARA REFERÊNCIA)	12	SERV

OS – Número da OS de produção;

Data Abertura – Data de abertura da OS;

Data Encerramento – Data de encerramento da OS;

Tarefa – Código da Tarefa de produção;

Descrição – Descrição de um dos serviços da OS de produção;

Produto – Código do Produto produzido;

Descrição Produto – Descrição do produto produzido;

Quantidade a Produzir – Quantidade a produzir da OS;

Quantidade Medida – Quantidade medida produzida;

Quantidade Integrada – Quantidade que já foi registrada a entrada no estoque;

Saldo – Saldo a medir ou produzir.

Filtros

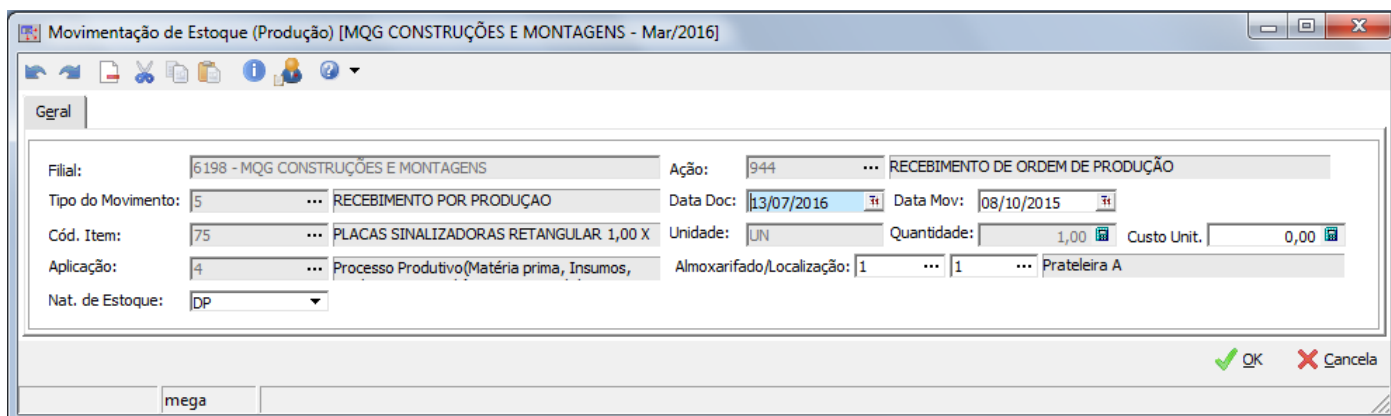
A tela permite filtrar uma OS específica ou um período de abertura de OS.

OS – Número da OS a movimentar;

Período OS – Período de OS a registrar o movimento.

Gerar Movimento

Após selecionar a OS no grid anterior o sistema irá solicitar as informações adicionais necessárias ao registro do movimento de entrada no estoque.



Geral

Filial – Filial ativa;

Ação – Código de ação de entrada no estoque que foi parametrizada no parâmetro 12;

Tipo do Movimento – Tipo de movimento de entrada no estoque que foi parametrizada no parâmetro 12;

Data Documento – Data do documento;

Data Movimento – Data de registro do movimento de entrada no estoque;

Código Item – Código do item produzido;

Unidade – Unidade de medida do item;

Quantidade – Quantidade do movimento de entrada;

Custo Unitário – Custo Unitário do item produzido. Esse valor pode ser informado manualmente ou calculado pelo sistema. Para configurar o tipo de entrada devem ser configurados no parâmetro 12 o tipo do cálculo e a forma de compor o custo.

Aplicação – Código da aplicação de entrada informada no parâmetro 12.

Almoarifado/Localização – Códigos do almoarifado e localização de armazenamento do item.

Natureza do Estoque – Natureza do estoque no qual os itens produzidos serão disponibilizados.

