

Índice

APRESENTAÇÃO	2
SOBRE ESTE MANUAL	2
CONVENÇÕES ADOTADAS.....	2
MANUFATURA	3
OBJETIVO	3
PARÂMETROS PARA ABATIMENTO DA PREVISÃO.....	4
PLANO DETALHADO.....	5
ABATIMENTO DE PREVISÃO.....	6

Apresentação

Sobre este manual

O intuito deste material é somente servir como um guia de utilização do sistema. Nele, você encontrará uma breve descrição da utilização de cada cadastro ou processo, dicas dos principais atributos, além de exemplos.

Convenções Adotadas

Um sinal de adição (+) entre duas teclas significa que você deve pressionar essas teclas simultaneamente. Por exemplo, “pressione ALT+TAB” significa que você deve manter a tecla ALT pressionada enquanto pressiona TAB.

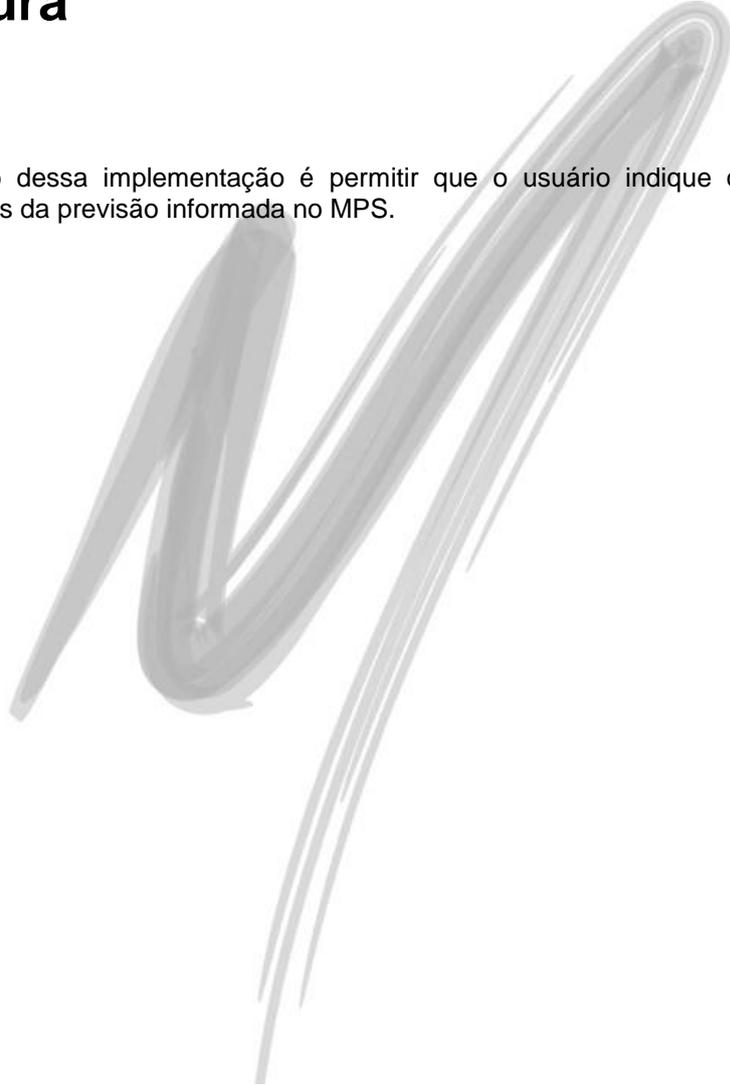
Os ícones a seguir identificam os diferentes tipos de texto que podem ser encontrados neste material:

Ícone	Indica que o texto é:
	Uma observação importante
	Uma dica ou sugestão útil
	Um exemplo
	Relativo aos principais cadastros/processos que dependem do cadastro citado.
	Relativo ao nome do cadastro/processo no Banco de Dados.

Manufatura

Objetivo

O objetivo dessa implementação é permitir que o usuário indique quais serão os tipos de demandas abatidas da previsão informada no MPS.



Manufatura / Parâmetros para abatimento da Previsão.

Parâmetros para abatimento da Previsão.

Para o abatimento da quantidade de previsão é necessário realizar a configurações nos parâmetros do módulo de manufatura.

No caminho Configurações -> Parâmetros -> Manufatura é possível verifica todos os tipos de origens de necessidades que fazem o abatimento da quantidade prevista informada no MPS, conforme imagem abaixo:

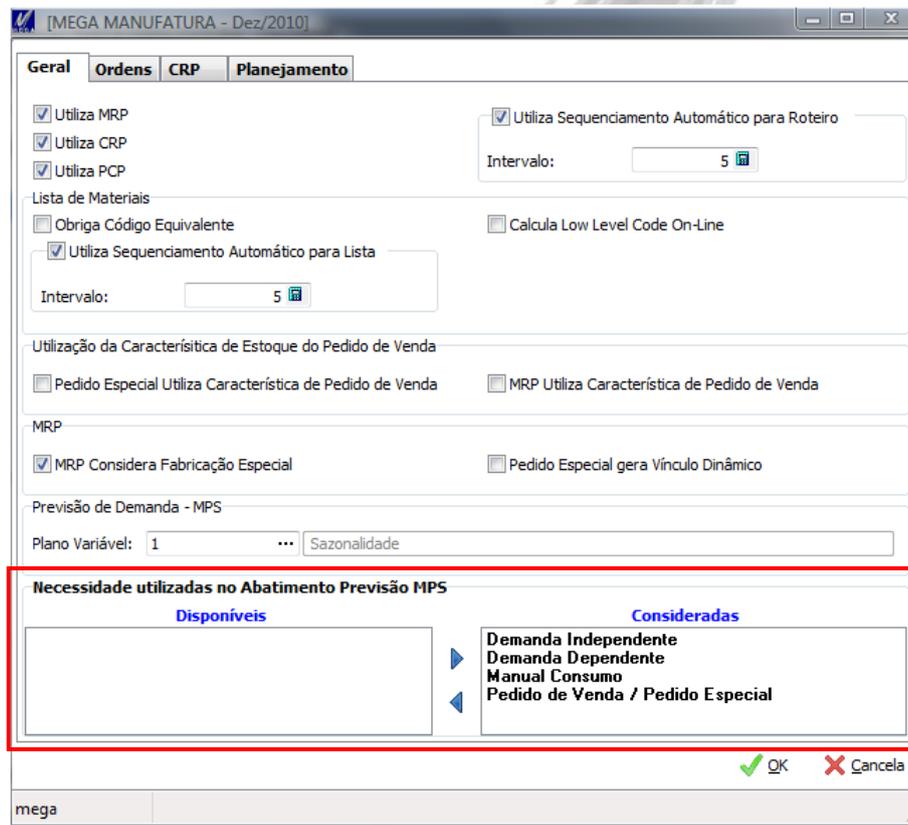


Figura 1 – Tela de parâmetros do módulo de manufatura.

Manufatura / Plano Detalhado



Por padrão todos os tipos são considerados no abatimento da previsão.

Plano Detalhado

Na tela de Plano Detalho, é possível visualizar qual configuração está sendo respeitada no momento de abater a previsão. Quando o tipo de necessidade estiver marcado, é por que esta sendo considerado no abatimento de previsão:

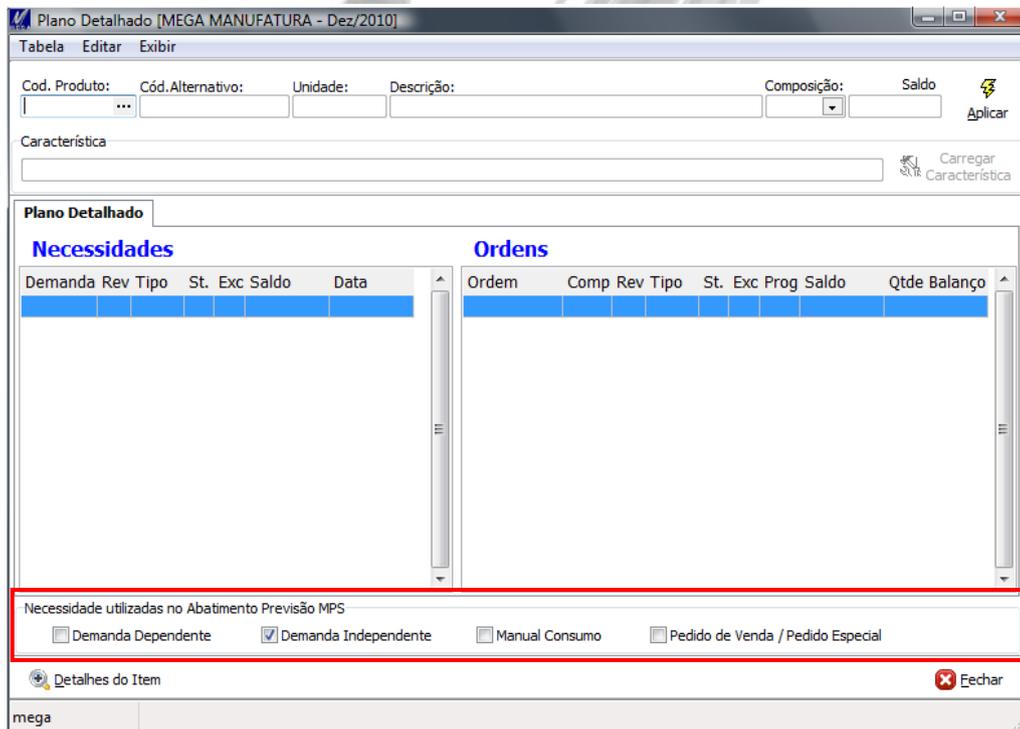


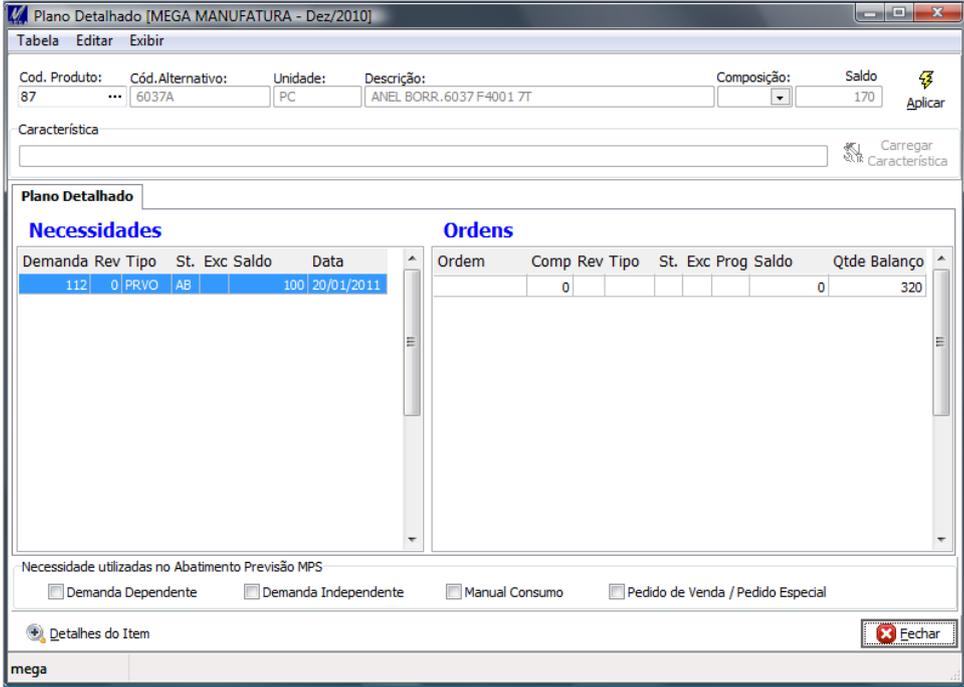
Figura 2 – Tela de Plano Detalhado, exibindo quais tipos de necessidades estão ativas.

Manufatura / Abatimento de Previsão

 Caso todas as opções estejam sendo consideradas, a legenda fica oculta na tela de detalhamento de ordem.

Abatimento de Previsão

Quanto adicionado uma previsão para um determinado item, na tela de Detalhamento de ordem é possível verificar a quantidade dessa previsão conforme exibido na imagem abaixo:



The screenshot shows a software window titled 'Plano Detalhado [MEGA MANUFATURA - Dez/2010]'. It contains a header with fields for 'Cod. Produto: 87', 'Cód. Alternativo: 6037A', 'Unidade: PC', 'Descrição: ANEL BORR. 6037 F4001 7T', 'Composição:', and 'Saldo: 170'. Below this is a 'Característica' field and a 'Carregar Característica' button. The main area is divided into two panels: 'Necessidades' and 'Ordens'. The 'Necessidades' panel contains a table with columns 'Demanda', 'Rev', 'Tipo', 'St.', 'Exc', 'Saldo', and 'Data'. A single row is visible with values: 112, 0, PRVO, AB, 100, 20/01/2011. The 'Ordens' panel contains a table with columns 'Ordem', 'Comp', 'Rev', 'Tipo', 'St.', 'Exc', 'Prog', 'Saldo', 'Qtde', and 'Balanço'. A single row is visible with values: 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 320. At the bottom, there are checkboxes for 'Necessidade utilizadas no Abatimento Previsão MPS' (Demanda Dependente, Demanda Independente, Manual Consumo, Pedido de Venda / Pedido Especial) and a 'Fechar' button.

Demanda	Rev	Tipo	St.	Exc	Saldo	Data
112	0	PRVO	AB		100	20/01/2011

Ordem	Comp	Rev	Tipo	St.	Exc	Prog	Saldo	Qtde	Balanço
	0							0	320

Figura 3 – Tela de Plano Detalhado exibindo a previsão de necessidade do item.

Manufatura / Abatimento de Previsão

No caso acima temos a previsão de necessidade de 100 unidades do produto, quando outras necessidades do produto são adicionadas, o sistema abate da quantidade prevista, porém caso algum dos tipos não estiverem sendo considerados a sua quantidade não será descontada da quantidade de previsão. Na imagem abaixo somente o tipo Demanda Independente está sendo considerada para o abatimento da previsão.

Plano Detalhado

Necessidades

Demanda	Rev	Tipo	St.	Exc	Saldo	Data
112	0	PRVO	AB		50	20/01/2011
113	0	DIND	AB		50	20/01/2011
2028	0	MCON	U	A	50	20/01/2011
2647	0	PDVE	A		50	20/01/2011

Ordens

Ordem	Comp	Rev	Tipo	St.	Exc	Prog	Saldo	Qtde	Balço
2028	0	0	SOL	A		PR	50	170	
52362	0	0	ORD	AB		PP	300	420	
	0						0	370	
	0						0	320	

Necessidade utilizadas no Abatimento Previsão MPS

Demanda Dependente Demanda Independente Manual Consumo Pedido de Venda / Pedido Especial

Figura 4 – Tela de Plano Detalhado abatendo somente a quantidade de Demanda Independente da quantidade de previsão.

Na imagem acima temos a configuração de somente abater a quantidade de Demanda Independente da quantidade de previsão, no caso temos a quantidade de 50 unidades na Demanda Independente, assim nossa previsão de 100 unidades é abatida com a necessidade ficando somente com 50 unidades de previsão restantes.

Observe que as quantidades de necessidade tendo como origem Manual Consumo (Solicitação) e Pedido de Venda neste caso não estão sendo abatidas da quantidade de previsão, pois a configuração não está considerando esses tipos no momento.