

Índice

APRESENTAÇÃO	2
SOBRE ESTE MANUAL	2
CONVENÇÕES ADOTADAS	2
MANUFATURA	3
OBJETIVO	3
PARÂMETROS	4

Apresentação






Sobre este manual

O intuito deste material é somente servir como um guia de utilização do sistema. Nele, você encontrará uma breve descrição da utilização de cada cadastro ou processo, dicas dos principais atributos, além de exemplos.

Convenções Adotadas

Um sinal de adição (+) entre duas teclas significa que você deve pressionar essas teclas simultaneamente. Por exemplo, “pressione ALT+TAB” significa que você deve manter a tecla ALT pressionada enquanto pressiona TAB.

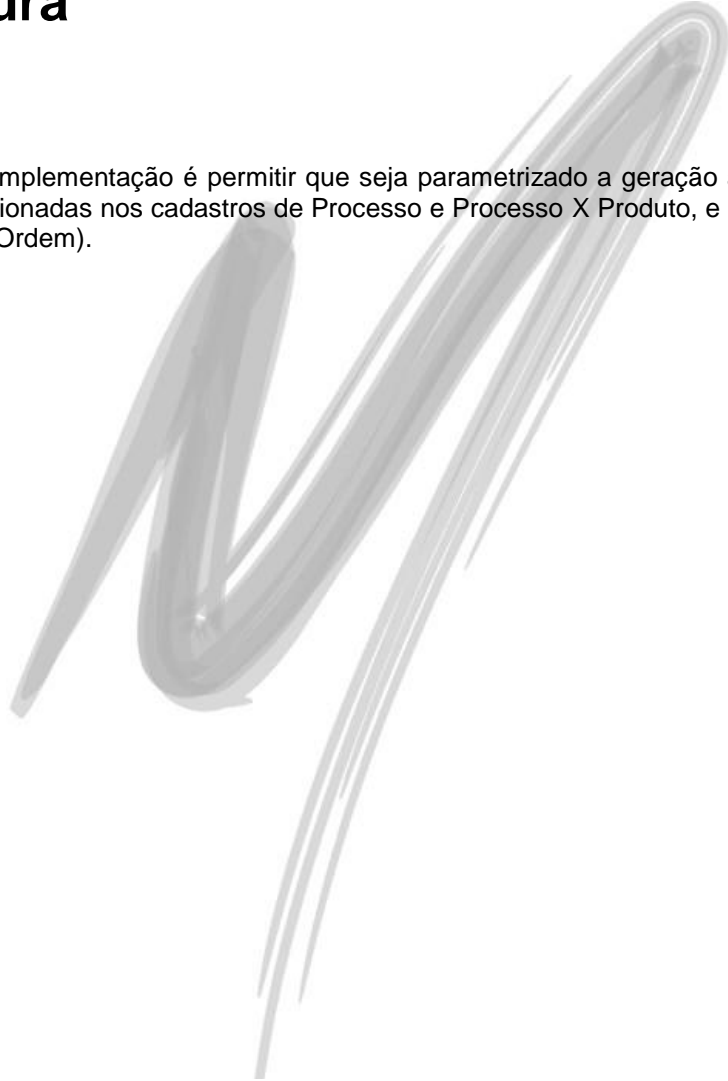
Os ícones a seguir identificam os diferentes tipos de texto que podem ser encontrados neste material:

Ícone	Indica que o texto é:
	Uma observação importante
	Uma dica ou sugestão útil
	Um exemplo
	Relativo aos principais cadastros/processos que dependem do cadastro citado.
	Relativo ao nome do cadastro/processo no Banco de Dados.

Manufatura

Objetivo

O Objetivo desta implementação é permitir que seja parametrizado a geração automática da seqüência de operações adicionadas nos cadastros de Processo e Processo X Produto, e nas operações da Ordem (Programação da Ordem).



Parâmetros

Na tela de parâmetros do módulo Manufatura, foi adicionado dois novos campos: Utiliza Sequenciamento Automático para Roteiro e Intervalo, conforme imagem abaixo:

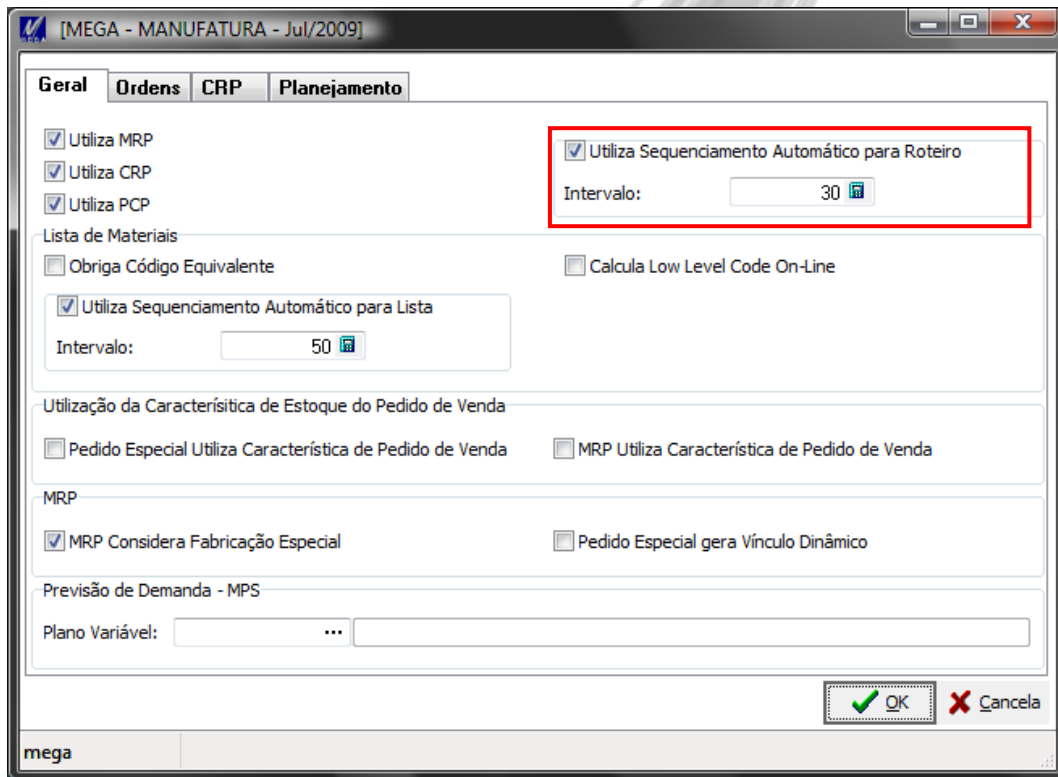


Figura 1 – Tela de Parâmetros do Módulo Manufatura.

Manufatura / Parâmetros

Através da configuração dos dois novos parâmetros é possível que o sistema informe automaticamente a próxima seqüência no caso de inserção de novas operações, tanto no cadastro de Processo e Processo X Produto como na Programação manual da Ordem.

O parâmetro Utiliza Seqüenciamento Automático para Roteiro define se a funcionalidade está ativa ou não. O parâmetro Intervalo define qual será o intervalo de seqüenciamento das operações inseridas, onde, desse modo o sistema irá buscar a maior seqüência existente no Roteiro e/ou Programação da Ordem que está sendo editado e irá sugerir a próxima somando o valor do intervalo definido.