

Índice

APRESENTAÇÃO	2
SOBRE ESTE MANUAL	2
CONVENÇÕES ADOTADAS.....	2
MANUFATURA	3
OBJETIVO	3
PLANO DE CARGA	4
PROGRAMAÇÃO DA ORDEM.....	5
GRÁFICO DE GANTT	6
OBSERVAÇÕES GERAIS	7

Apresentação

Sobre este manual

O intuito deste material é somente servir como um guia de utilização do sistema. Nele, você encontrará uma breve descrição da utilização de cada cadastro ou processo, dicas dos principais atributos, além de exemplos.

Convenções Adotadas

Um sinal de adição (+) entre duas teclas significa que você deve pressionar essas teclas simultaneamente. Por exemplo, “pressione ALT+TAB” significa que você deve manter a tecla ALT pressionada enquanto pressiona TAB.

Os ícones a seguir identificam os diferentes tipos de texto que podem ser encontrados neste material:

Ícone	Indica que o texto é:
	Uma observação importante
	Uma dica ou sugestão útil
	Um exemplo
	Relativo aos principais cadastros/processos que dependem do cadastro citado.
	Relativo ao nome do cadastro/processo no Banco de Dados.

Manufatura

Objetivo

Mostrar o funcionamento dos novos campos existentes na Programação da Ordem que serão exibidos para um melhor controle do Processo Produtivo.

Os novos campos são:

- Início Fila: contém o horário de início da atividade de fila da operação;
- Término Fila: contém o horário de término da atividade de fila da operação;
- Início Execução: contém o horário de início da atividade de execução da operação;
- Término Execução: contém o horário de término da atividade de execução da operação;
- Início Movimento: contém o horário de início da atividade de movimento da operação;
- Término Movimento: contém o horário de término da atividade de movimento da operação;

Esses campos serão exibidos nas seguintes telas:

- Plano de Carga (por Centro de Trabalho, por Setor e por Recurso);
- Gráfico de Gantt;
- Programação da Ordem;
- Consultas da Ordem que exibem a Programação;

Manufatura / Plano de Carga

Plano de Carga

Na visualização do Plano de Carga por Centro de Trabalho ou por Setor ou por Recurso, a partir de agora é possível identificar o tempo compreendido entre Fila, Execução e Movimento de cada Operação das Ordens. Antigamente era exibido apenas o tempo total de cada Operação ficando difícil identificar a ocupação do Centro de Trabalho.

Com essa alteração, o Início Previsto ainda continua sendo o menor tempo de todos e o Término Previsto o maior tempo de todos, porém, é possível verificar individualmente cada um deles:

Plano de Carga [MEGA MANUFATURA - Nov/2010]															
Plano de Carga por Centro de Trabalho															
Filtro Plano de Carga por Centro de Trabalho															
Centro	Descrição	Rec.	Fila	Setup	Execução	Movimento	Qtde.								
57	PRENSAS	HM	ES41:08:13	0:00:00	1066:50:10	0:00:00	461282								
Detalhe															
Início Previsto	Término Previsto	Início Fila	Término Fila	Início Execução	Término Execução	Início Movimento	Término Movimento	Qtde	Fila	Setup	Execução	Movimento	Ordem	Prioridade	Có
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:46:03	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 01:40:01	22/12/2010 01:46:03										
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:57:23	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 01:46:03	22/12/2010 01:57:23			35	12:00:00	0:00:00	0:09:50	0:00:00	9650	124	96
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 02:32:02	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 01:57:23	22/12/2010 02:32:02			50	12:00:00	0:00:00	0:03:54	0:00:00	9792	124	97
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 02:53:02	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 02:32:02	22/12/2010 02:53:02			200	12:00:00	0:00:00	0:18:00	0:00:00	2532	126	25
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 03:02:20	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 02:53:02	22/12/2010 03:02:20			100	12:00:00	0:00:00	0:07:48	0:00:00	9796	131	97
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 03:06:05	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 03:02:20	22/12/2010 03:06:05			20	12:00:00	0:00:00	0:03:00	0:00:00	1170	133	11
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 03:16:06	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 03:06:05	22/12/2010 03:16:06			20	12:00:00	0:00:00	0:08:31	0:00:00	10628	140	10
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 03:33:36	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 03:16:06	22/12/2010 03:33:36			2536	12:00:00	0:00:00	0:15:14	0:00:00	2299	154	22
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 03:55:21	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 03:33:36	22/12/2010 03:55:21			3000	12:00:00	0:00:00	0:18:00	0:00:00	2303	154	23
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 04:03:39	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 03:55:21	22/12/2010 04:03:39			37	12:00:00	0:00:00	0:07:34	0:00:00	3287	154	32
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 04:03:50	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 04:03:39	22/12/2010 04:03:50			1	12:00:00	0:00:00	0:00:11	0:00:00	11244	999	11
21/12/2010 13:50:28	22/12/2010 04:28:49	21/12/2010 13:50:28	22/12/2010 04:01:47	22/12/2010 04:05:00	22/12/2010 04:28:49			496	12:00:00	0:00:00	0:20:49	0:00:00	796	101	79
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 07:22:26	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 04:28:49	22/12/2010 07:22:26			847	12:00:00	0:00:00	2:52:52	0:00:00	3283	137	32
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 10:06:05	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 07:22:26	22/12/2010 10:06:05			5787	12:00:00	0:00:00	2:18:54	0:00:00	392	138	39
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 12:03:21	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 10:06:05	22/12/2010 12:03:21			200	12:00:00	0:00:00	1:14:31	0:00:00	9756	142	97
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 13:16:35	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 12:03:21	22/12/2010 13:16:35			2583	12:00:00	0:00:00	1:01:59	0:00:00	10598	153	10
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 14:40:19	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 13:16:35	22/12/2010 14:40:19			1608	12:00:00	0:00:00	1:36:29	0:00:00	3267	154	32
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 17:40:22	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 14:40:19	22/12/2010 17:40:22			750	12:00:00	0:00:00	2:33:04	0:00:00	3291	154	32
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 17:41:48	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 17:40:22	22/12/2010 17:41:48			20	12:00:00	0:00:00	0:01:26	0:00:00	3487	154	34
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 18:40:33	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 17:41:48	22/12/2010 18:40:33			592	12:00:00	0:00:00	0:49:44	0:00:00	3495	154	34
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 18:58:13	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 18:40:33	22/12/2010 18:58:13			642	12:00:00	0:00:00	0:15:25	0:00:00	10602	154	10
21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 18:58:53	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	22/12/2010 18:58:13	22/12/2010 18:58:53			3	12:00:00	0:00:00	0:00:40	0:00:00	9015	999	90
22/12/2010 05:23:22	23/12/2010 10:53:40	22/12/2010 05:23:22	22/12/2010 18:56:45	22/12/2010 19:30:00	23/12/2010 10:53:40			3150	12:00:00	0:00:00	13:31:08	0:00:00	13653	105	13
21/12/2010 12:00:00	23/12/2010 15:16:05	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	23/12/2010 10:53:40	23/12/2010 15:16:05			1091	12:00:00	0:00:00	3:42:40	0:00:00	3295	154	32
21/12/2010 12:00:00	23/12/2010 16:15:29	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	23/12/2010 15:16:05	23/12/2010 16:15:29			600	12:00:00	0:00:00	0:50:24	0:00:00	3499	154	34
21/12/2010 12:00:00	23/12/2010 17:14:08	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	23/12/2010 16:15:29	23/12/2010 17:14:08			600	12:00:00	0:00:00	0:50:24	0:00:00	3503	154	35
21/12/2010 12:00:00	23/12/2010 18:13:32	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	23/12/2010 17:14:08	23/12/2010 18:13:32			600	12:00:00	0:00:00	0:50:24	0:00:00	3507	154	35
21/12/2010 12:00:00	23/12/2010 20:02:19	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	23/12/2010 18:13:32	23/12/2010 20:02:19			927	12:00:00	0:00:00	1:06:47	0:00:00	3680	154	36
21/12/2010 12:00:00	23/12/2010 22:02:49	21/12/2010 12:00:00	22/12/2010 01:36:47	23/12/2010 20:02:19	23/12/2010 22:02:49			1600	12:00:00	0:00:00	1:55:16	0:00:00	3684	154	36

Programação da Ordem

Dentro do Cadastro de Ordens, sub-aba Programação da Ordem também será possível visualizar os inícios e térmios de cada tempo da Operação.

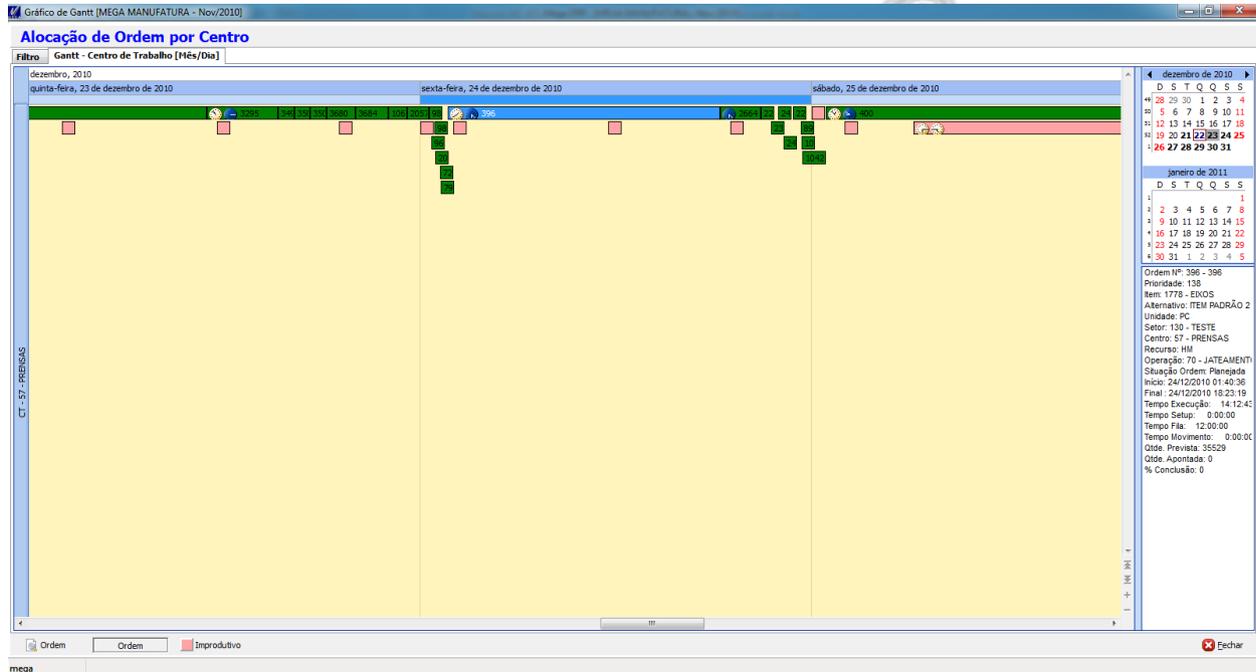
The screenshot displays the 'Programação da Ordem' window for 'MEGA MANUFATURA - Nov/2010'. The interface includes a menu bar with options like 'Processos', 'Listagem', 'Detalhado', 'Sumarizado', 'Marcar Todas', 'Desmarcar Todas', and 'Visão Origem CRP'. Below the menu is a tabbed interface with 'Programação da Ordem' selected. The main area shows a form with fields for 'Cód. Produto', 'Alternativo', 'Unid.', 'Descrição', 'Composição', and 'Revisão'. A table below the form, titled 'Programação de Ordem Pln X Real', is highlighted with a red box. The table has the following data:

Tempo Improdutivo Total	Tempo Fixo	Início Fila	Término Fila	Início Execução	Término Execução	Início Movimento	Término Movimento
0:00:00	<input type="checkbox"/>			31/12/2010 04:29:03	31/12/2010 05:58:03		

At the bottom of the window, there are buttons for 'Programação', 'Instrução', and 'Ferramental', a 'Situação' section with radio buttons for 'Simulação/Planejada', 'Firme', 'Liberado', 'Aberto', 'Encerrado', and 'Cancelado', and a 'Listagem' section with navigation buttons: 'Primeiro', 'Anterior', 'Próximo', 'Último', 'Atualizar', 'Inserir', 'Apagar', 'Editar', and 'Eechar'.

Gráfico de Gantt

Para o Gráfico de Gantt, o tempo de início e o tempo final considerados serão os Tempos de Execução da Operação e não mais o Início Previsto e o Término Previsto:



Observações Gerais

- 1º) Para efeito de fazer batente entre Operações, os tempos considerados ainda serão o de Início Previsto e o de Término Previsto da Operação;
- 2º) Para Overlap, será considerado o Tempo de Execução da Operação, ou seja, a próxima Operação será iniciada conforme regra já existente a partir do Término de Execução da Operação anterior;
- 3º) Vale lembrar que o Tempo de Execução já possui incluído o Tempo de Setup e, esse dois tempos ocupam o Centro de Trabalho;
- 4º) Tempo de Fila e Tempo de Movimento não ocupam o Centro de Trabalho;