



## Apresentação / Objetivos - **VOLUME 1**

**VOLUME 1 – Conceitos do MEGA Manufatura**

**VOLUME 2 – MEGA Manufatura – Funções Cadastrais**

**VOLUME 3 – MEGA Manufatura – Funções Operacionais**

**VOLUME 4 – MEGA Manufatura – Funções de Planejamento**

**VOLUME 5 – MEGA Manufatura – Funções de Custeio – Custo Padrão**

**VOLUME 6 – MEGA Manufatura – Funções de Custeio – Custo Contábil**

<u>APRESENTAÇÃO</u> .....	1
<u>Objetivo</u> .....	2
<u>A quem se destina</u> .....	2
<u>Pré-Requisitos</u> .....	2
<u>Sobre este Manual</u> .....	2
<u>Convenções Adotadas</u> .....	3
<u>MÓDULO DA MANUFATURA</u> .....	4
<u>Conceitual básico</u> .....	4
<u>Estrutura da barra de funções</u> .....	7



**MEGA Sistemas Corporativos**

Partner  
InformAction Consultoria Empresarial

**Manual Conceitual – Vertical Manufatura**

Versão 3.17 – Revisada em 30/09/2006



## Apresentação

### *Objetivo*

O intuito desse material é esclarecer os conceitos e práticas adotadas no desenvolvimento do módulo. É importante a completa absorção desse material antes da operação dos processos, pois os mesmos envolvem novos conceitos.

### *A quem se destina*

Aos profissionais (sejam do suporte técnico ou consultores de implantação) ligados a todos os processos do Mega Manufatura.

### *Pré-Requisitos*

Para a leitura deste material, é pré-requisito **conhecimentos de Fundamentos de Manufatura e seus conceitos**, além da leitura dos Manuais dos Módulos Adm.Materiais e Distribuição.

### *Sobre este Manual*

O intuito deste material é somente servir como referência para o acompanhamento durante a operacionalização do módulo. Nele, você encontrará uma breve descrição de cada processo, dicas dos principais atributos, além de breves exemplos. O objetivo deste manual não é auxiliá-lo no processo de implantação do sistema. Para isso, entre em contato com a área de consultoria da Mega Serviços e/ou da Unidade que efetuam a implantação/venda do sistema.

## Convenções Adotadas

Um sinal de adição ( + ) entre duas teclas significa que você deve pressionar essas teclas simultaneamente. Por exemplo, “pressione ALT+TAB” significa que você deve manter a tecla ALT pressionada enquanto pressiona TAB.

Quando o texto estiver em *itálico*, indica o nome de um componente do Windows, por exemplo: *check box*, *combo box*, etc.

Já quando o texto estiver em **negrito**, indica o nome de um componente do Mega2000, por exemplo: **Nome Usuário**, **Pasta Geral**, etc.

Os ícones a seguir identificam os diferentes tipos de texto que podem ser encontrados neste material:

Ícone	Indica que o texto é:
	Uma observação importante
	Uma dica ou sugestão útil
	Um exemplo
	Relativo aos principais cadastros/processos que dependem do cadastro citado.
	Relativo ao nome do cadastro/processo no Banco de Dados.

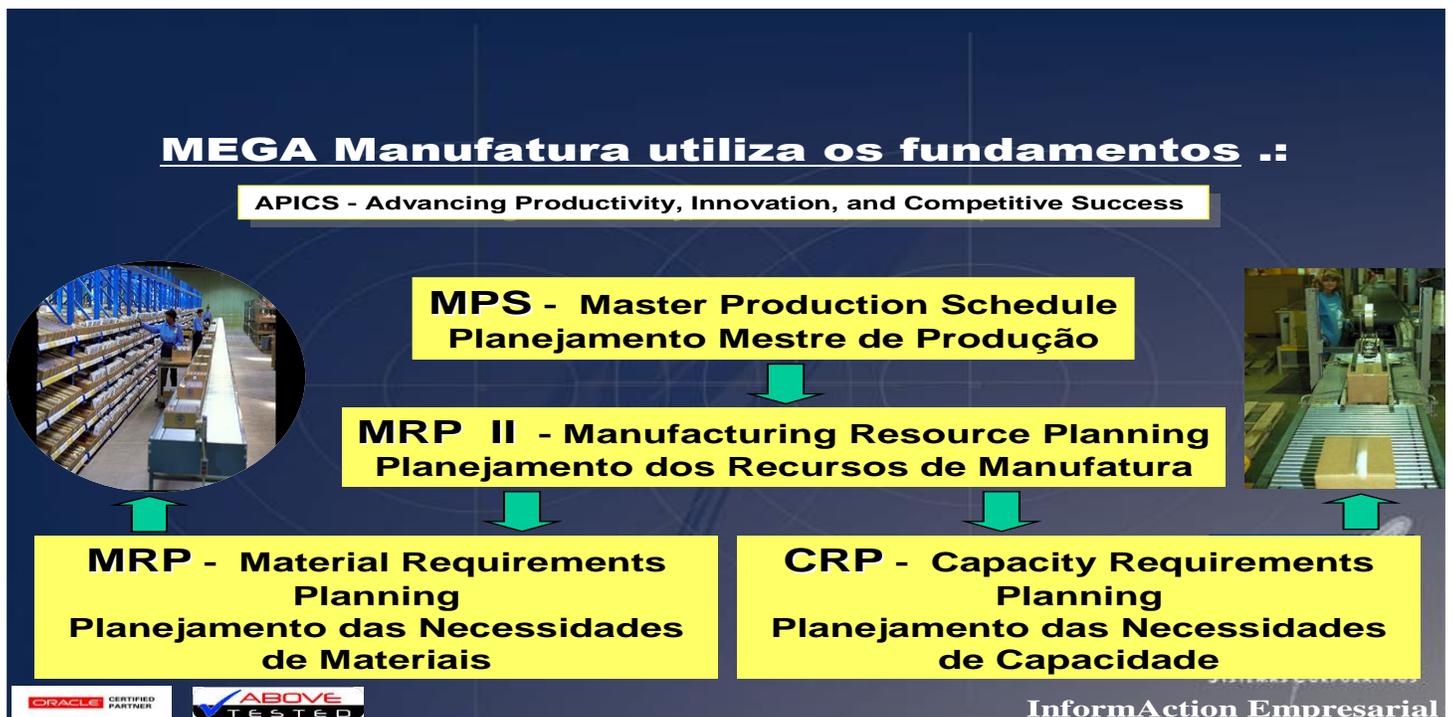
## Conceitual básico do MEGA Manufatura

Com o término da ciranda financeira no meio da década de 1990, e a globalização dos mercados, as indústrias em geral se voltaram para a busca de maior eficiência em seus processos produtivos.

E, de todas as técnicas desenvolvidas para a gestão industrial, no ocidente, nenhuma revolucionou tanto o processo industrial e significou um avanço tecnológico tão expressivo quanto o **MRP II - Manufacturing Resource Planning**.

Esta metodologia de planejamento industrial, foi desenvolvida na década de 1960 por uma entidade americana denominada **APICS – Advancing, Productivity, Innovation, and Competitive Success**. Ela criou as condições necessárias ao eficiente uso dos materiais e dos recursos industriais, gerando fluxo de ordens estável e incrementando os níveis de eficiência na produção.

O **MRP II** envolve várias funções que estão interligadas: MPS-Planejamento Mestre de Produção, MRP-Planejamento de Necessidades de Material, CRP-Planejamento de Necessidades de Capacidade e sistemas para o controle e execução dessas funções.





O **MRP II** originou-se da evolução da técnica do **MRP - Material Requirements Planning**.

O técnica do **MRP - Material Requirements Planning** assume que os componentes de um produto possuem demanda dependente, isto é, a demanda dos componentes é originada através do Programa Mestre de Produção, dos produtos acabados aos quais pertencem.

Esta dependência é estabelecida pela genealogia das Estruturas do Produto (BOM) ou Lista de Materiais, que determinam quanto de cada um dos componentes é usado para se fabricar o produto final.

Partindo-se do Programa Mestre de Produção, pode-se determinar de quanto será o consumo dos componentes e também quando ocorrerá este consumo.

Determinado o consumo bruto dos componentes, o MRP analisa seus estoques e recomenda ordens para fabricação ou aquisição destes componentes.

O MRP é, sem dúvida, a técnica existente mais eficiente para o Planejamento e Controle de Materiais em ambiente manufatureiro e, sua maior vantagem se encontra na sua capacidade ágil de re-planejamento.

Isto é, quando há qualquer mudança que afeta o plano existente (alteração do Programa Mestre da Produção, ajuste de Inventário Físico, atraso na entrega pelo fornecedor, mudança da estrutura de produto, etc...), o MRP “dispara”, automaticamente, rotinas de reprogramação e alerta.

Estas rotinas irão avisar ao planejador das novas programações recomendadas pelo MRP, para cada um dos componentes afetados, através de mensagens de exceção.

Complementando a técnica do **MRP - Material Requirements Planning**, e poucos anos mais tarde surgiu o processo do C.R.P., para assim coroar esta metodologia que ainda é largamente utilizada nos dias de hoje.

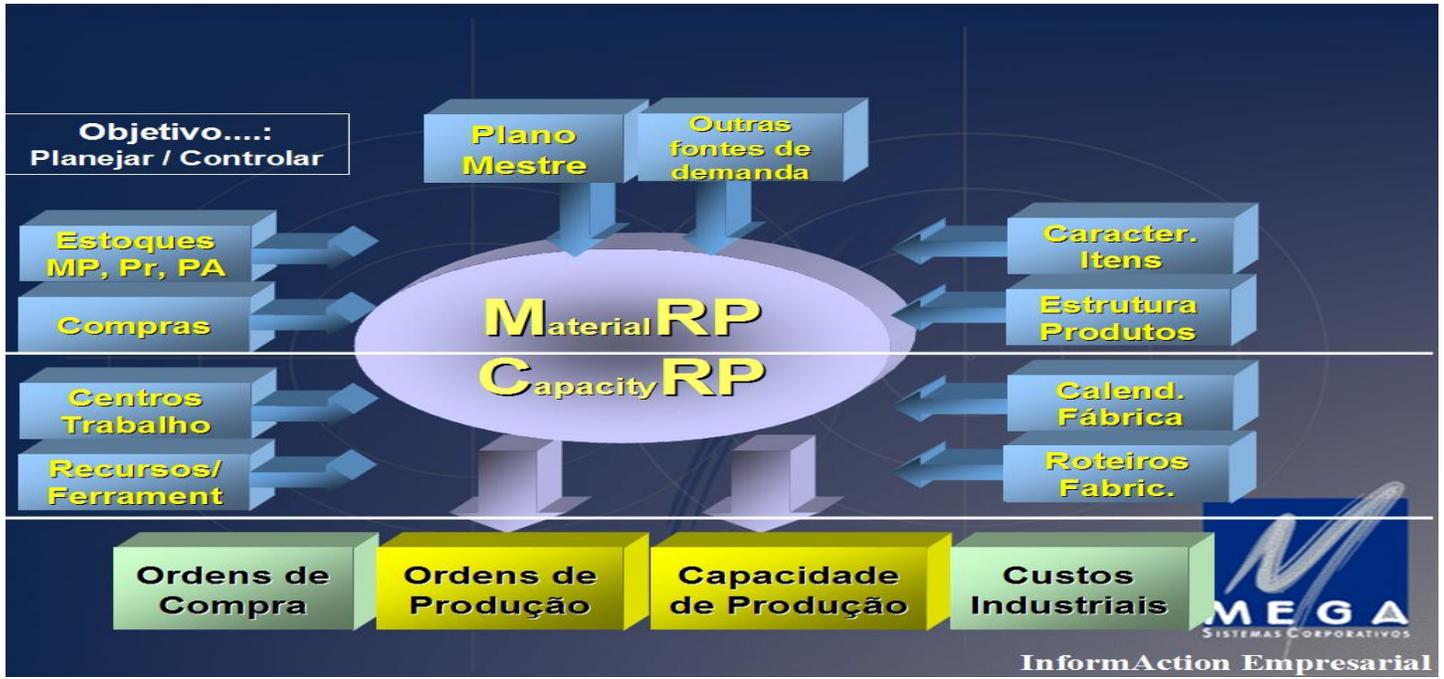
O processo do **CRP - Capacity Requirements Planning**, visa verificar se o plano de trabalho gerado pelo M.R.P. é factível na fábrica frente aos equipamentos e recursos existentes, bem como sua capacidade.

No MEGA Manufatura, temos hoje o recuso do C.R.P. **capacidade finita**, limitado no entanto a uma restrição finita. Ex.: Centro de trabalho.

Vejamos a seguir a representação gráfica destas operações de forma macro ....

**Manual Conceitual – Vertical Manufatura**

Versão 3.17 – Revisada em 30/09/2006



Buscou-se também além do atendimento a estes quesitos de planejamento, respeitar os processos de **QUALIDADE** hoje adotados em larga escala pela industria. Todo o processo operacional do MEGA Manufatura está voltado a atender quesitos como o de **rastreabilidade** dos produtos elaborados.



## Estrutura da barra de funções do MEGA Manufatura

No sentido de facilitar a utilização dos recursos do MEGA Manufatura, estruturou-se uma barra de funções dentro do software, como vemos abaixo, contemplando a nível macro...:

**Funções Cadastrais..:** Cadastro de Itens, Lista de Materiais (BOM) e Processos Industriais;

**Funções Operacionais do dia a dia..:** Controle de Ordens e seus apontamentos (Ctrl. Fábrica);

**Funções de Planejamento..:** Incluindo aí os recursos de MPS, MRP, CRP;

**Funções de Custos..:** Cobrindo os processos de Custo Padrão e Custo Contábil (Real);



Funções Cadastrais

Funções Operacionais

Funções de Planejamento

Funções de Custeio

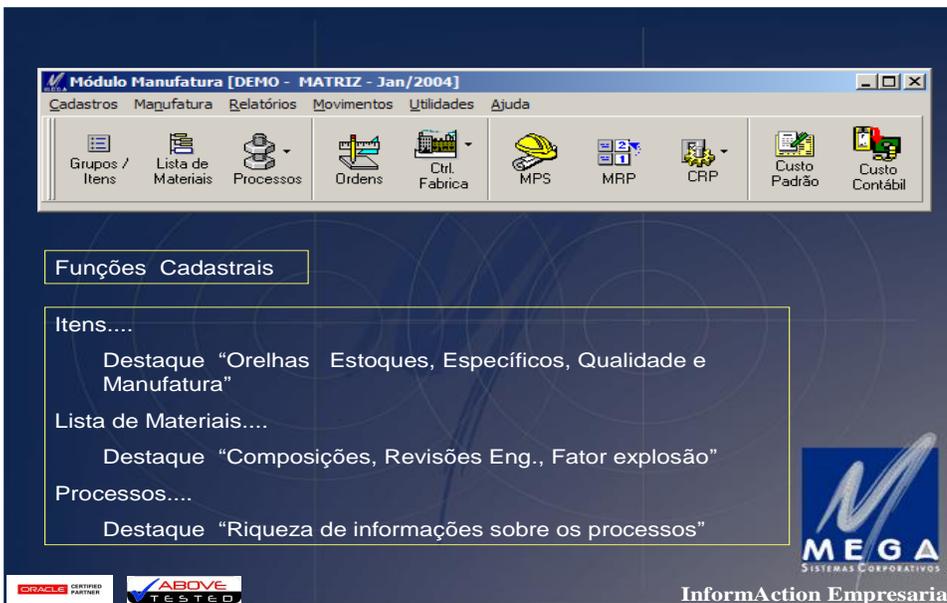


ORACLE CERTIFIED PARTNER

ABOVE TESTED

InformAction Empresarial

**Sendo os grandes diferenciais competitivos destas funcionalidades ...:**



**Módulo Manufatura [DEMO - MATRIZ - Jan/2004]**

Cadastros Manufatura Relatórios Movimentos Utilidades Ajuda

Grupos / Itens Lista de Materiais Processos Ordens Ctrl. Fabrica MPS MRP CRP Custo Padrão Custo Contábil

**Funcões Cadastrais**

Itens....  
Destaque “Orelhas Estoques, Específicos, Qualidade e Manufatura”

Lista de Materiais....  
Destaque “Composições, Revisões Eng., Fator explosão”

Processos....  
Destaque “Riqueza de informações sobre os processos”

ORACLE CERTIFIED PARTNER ABOVE TESTED

MEGA SISTEMAS CORPORATIVOS  
InformAction Empresarial



**Módulo Manufatura [DEMO - MATRIZ - Jan/2004]**

Cadastros Manufatura Relatórios Movimentos Utilidades Ajuda

Grupos / Itens Lista de Materiais Processos Ordens Ctrl. Fabrica MPS MRP CRP Custo Padrão Custo Contábil

**Funcões Operacionais**

Ordens....  
Destaque “Forte parametrização das Ordens, e suas informações, Plano detalhado e mensagens de Exceção”

Controle de Fábrica....  
Destaque “Maleabilidade do processo de apontamentos”

ORACLE CERTIFIED PARTNER ABOVE TESTED

MEGA SISTEMAS CORPORATIVOS  
InformAction Empresarial

Sendo os grandes diferenciais competitivos destas funcionalidades ...:



**Módulo Manufatura [DEMO - MATRIZ - Jan/2004]**

Cadastros Manufatura Relatórios Movimentos Utilidades Ajuda

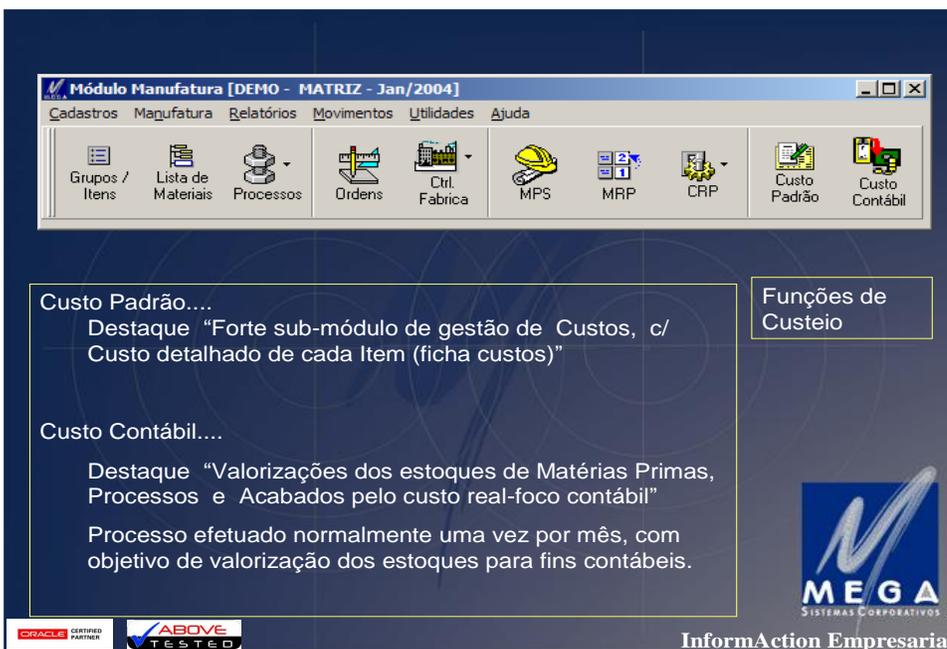
Grupos / Itens Lista de Materiais Processos Ordens Ctrl. Fabrica MPS MRP CRP Custo Padrão Custo Contábil

**Funções de Planejamento**

MPS.... Destaque "Colocação/gerações das Previsões"  
MRP.... Destaque "Carimbador para gestão das exceções"  
CRP.... Destaque "Visão das capacidades e gráficos de Gant"

  
InformAction Empresarial



**Módulo Manufatura [DEMO - MATRIZ - Jan/2004]**

Cadastros Manufatura Relatórios Movimentos Utilidades Ajuda

Grupos / Itens Lista de Materiais Processos Ordens Ctrl. Fabrica MPS MRP CRP Custo Padrão Custo Contábil

**Funções de Custeio**

Custo Padrão.... Destaque "Forte sub-módulo de gestão de Custos, c/ Custo detalhado de cada Item (ficha custos)"

Custo Contábil.... Destaque "Valorizações dos estoques de Matérias Primas, Processos e Acabados pelo custo real-foco contábil"

Processo efetuado normalmente uma vez por mês, com objetivo de valorização dos estoques para fins contábeis.

  
InformAction Empresarial