



Apresentação / Objetivos – **VOLUME 3**

- VOLUME 1 – Conceitos do MEGA Manufatura
- VOLUME 2 – MEGA Manufatura – Funções Cadastrais
- VOLUME 3 – MEGA Manufatura – Funções Operacionais
- VOLUME 4 – MEGA Manufatura – Funções de Planejamento
- VOLUME 5 – MEGA Manufatura – Funções de Custeio – Custo Padrão
- VOLUME 6 – MEGA Manufatura – Funções de Custeio – Custo Contábil

<u>APRESENTAÇÃO</u>	1
<u>Objetivo</u>	2
<u>A quem se destina</u>	2
<u>Pré-Requisitos</u>	2
<u>Sobre este Manual</u>	2
<u>Convenções Adotadas</u>	3
<u>MÓDULO DA MANUFATURA</u>	4
<u>Descrição do Módulo</u>	4
- <u>Funções Cadastrais</u>	
<u>Cadastro de Itens</u>	Manufat. Volume 2
<u>Lista de Materiais</u>	Manufat. Volume 2
<u>Processos</u>	Manufat. Volume 2
- <u>Funções Operacionais = Ordens e Controle de Fábrica</u>	5
<u>Ordens parametrização</u>	7
<u>Ordens cadastro</u>	12
<u>Ordens processos</u>	18
<u>Controle de Fábrica (apontamentos)</u>	24
<u>Consultas as informações da Ordens</u>	30
- <u>Funções de Planejamento = MPS, MRP e CRP</u>	Manufat. Volume 4
- <u>Funções de Custos = Padrão e Contábil</u>	Manufat. Volumes 5 e 6



MEGA Sistemas Corporativos

Partner
InformAction Consultoria Empresarial

Manual Conceitual – Vertical Manufatura

Versão 3.17 – Revisada em 30/09/2006



Apresentação

Objetivo

O intuito desse material é esclarecer os conceitos e práticas adotadas no desenvolvimento do módulo. É importante a completa absorção desse material antes da operação dos processos, pois os mesmos envolvem novos conceitos.

A quem se destina

Aos profissionais (sejam do suporte técnico ou consultores de implantação) ligados a todos os processos do Mega Manufatura.

Pré-Requisitos

Para a leitura deste material, é pré-requisito **conhecimentos de Fundamentos de Manufatura e seus conceitos**, além da leitura dos Manuais dos Módulos Adm.Materiais e Distribuição.

Sobre este Manual

O intuito deste material é somente servir como referência para o acompanhamento durante a operacionalização do módulo. Nele, você encontrará uma breve descrição de cada processo, dicas dos principais atributos, além de breves exemplos. O objetivo deste manual não é auxiliá-lo no processo de implantação do sistema. Para isso, entre em contato com a área de consultoria da Mega Serviços e/ou da Unidade que efetuam a implantação/venda do sistema.

Convenções Adotadas

Um sinal de adição (+) entre duas teclas significa que você deve pressionar essas teclas simultaneamente. Por exemplo, “pressione ALT+TAB” significa que você deve manter a tecla ALT pressionada enquanto pressiona TAB.

Quando o texto estiver em *itálico*, indica o nome de um componente do Windows, por exemplo: *check box*, *combo box*, etc.

Já quando o texto estiver em **negrito**, indica o nome de um componente do Mega2000, por exemplo: **Nome Usuário**, **Pasta Geral**, etc.

Os ícones a seguir identificam os diferentes tipos de texto que podem ser encontrados neste material:

Ícone	Indica que o texto é:
	Uma observação importante
	Uma dica ou sugestão útil
	Um exemplo
	Relativo aos principais cadastros/processos que dependem do cadastro citado.
	Relativo ao nome do cadastro/processo no Banco de Dados.

Descrição do Módulo – Funções Operacionais



Módulo Manufatura [DEMO - MATRIZ - Jan/2004]

Cadastros Manufatura Relatórios Movimentos Utilidades Ajuda

Grupos / Itens Lista de Materiais Processos Ordens Ctrl. Fabrica MPS MRP CRP Custo Padrão Custo Contábil

Funções Operacionais

Ordens....
Destaque “Forte parametrização das Ordens, e suas informações, Plano detalhado e mensagens de Exceção”

Controle de Fábrica....
Destaque “Maleabilidade do processo de apontamentos”



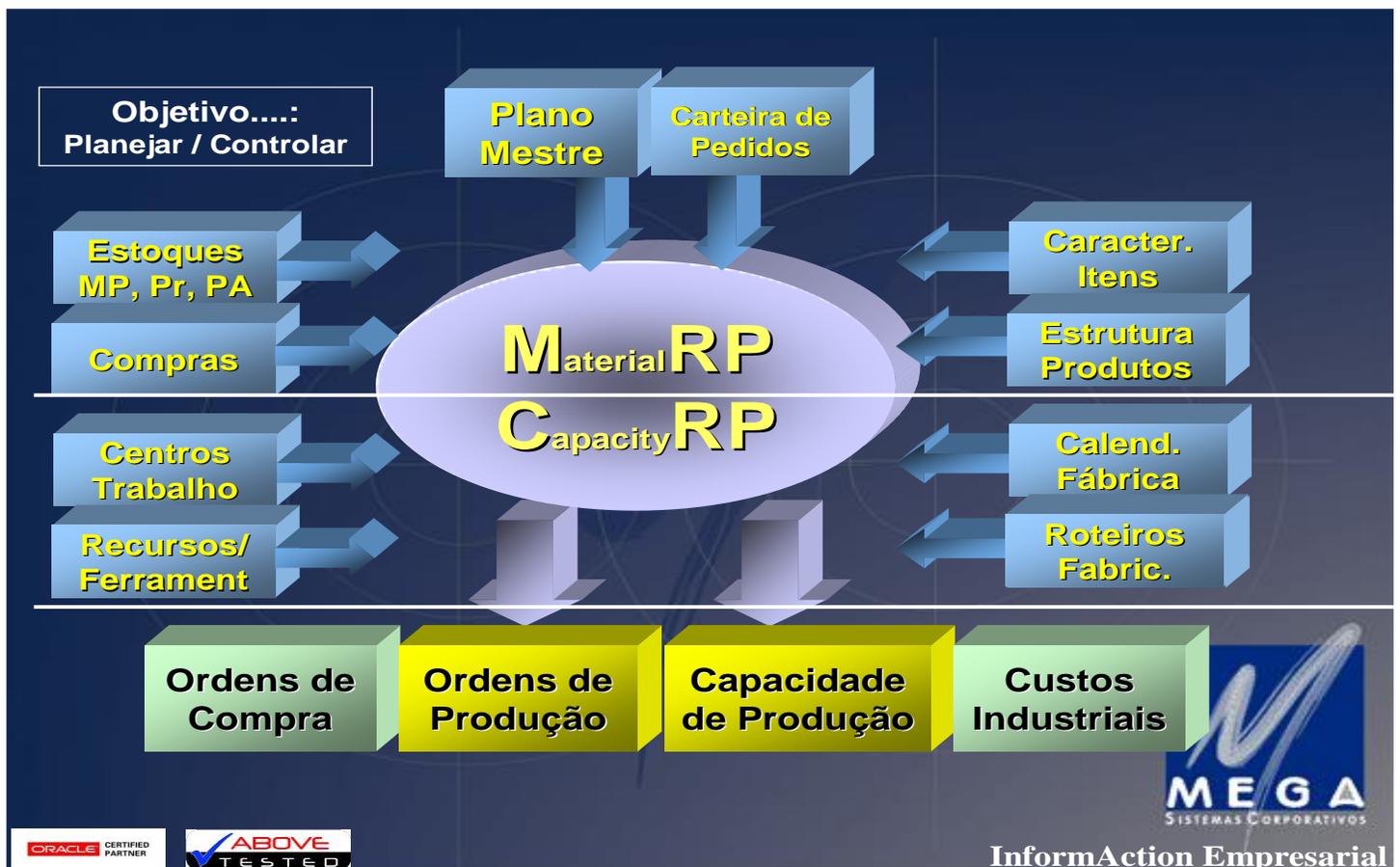
InformAction Empresarial

Funções Operacionais – Ordens

As Ordens são na prática o resultado de todo o esforço do processo de planejamento Industrial. Elas nascem de duas maneiras...:

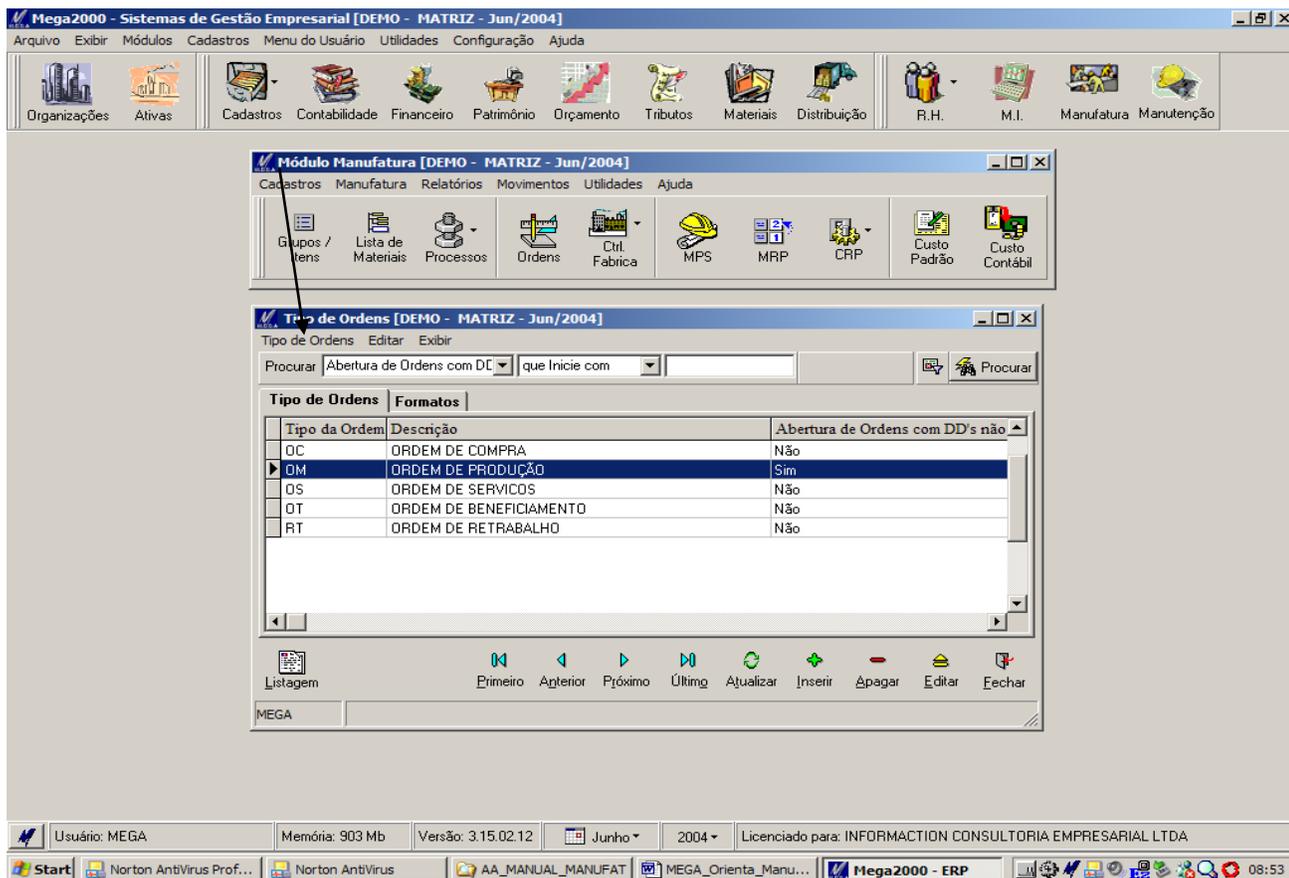
- São “sugeridas” pelo sistema após a execução de um processo MRP (Material Requirement Planning);
- Ou podem ser criadas manualmente pelos profissionais de P.C.P. – Planejamento e controle da produção;

Cabe a figura da Ordem, ser o “documento” que formaliza uma ou mais necessidades de produção, levando todo um trabalho de planejamento da produção do P.C.P. → a figura executora, que normalmente supervisiona um Setor ou Centro de Trabalho.



Manual Conceitual – Vertical Manufatura
Versão 3.17 – Revisada em 30/09/2006

Para tal o MEGA Manufatura permite a criação de vários “tipos de Ordens”.... tais como Ordens de Produção(mais que um tipo), Ordens de Serviço, Ordens de Re-trabalho, Ordens de Beneficiamento, etc....



Tipo da Ordem	Descrição	Abertura de Ordens com DD's não
OC	ORDEM DE COMPRA	Não
OM	ORDEM DE PRODUÇÃO	Sim
OS	ORDEM DE SERVIÇOS	Não
OT	ORDEM DE BENEFICIAMENTO	Não
RT	ORDEM DE RETRABALHO	Não

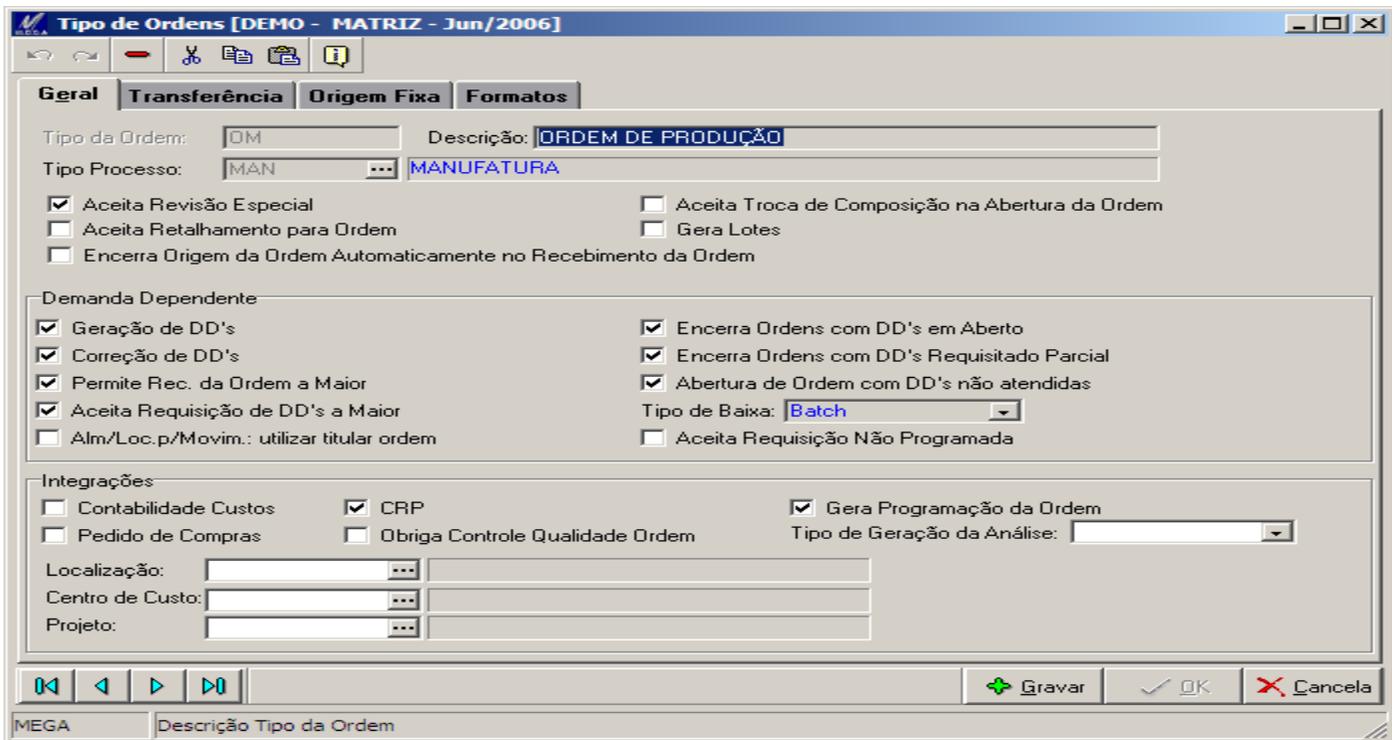
Isto nos permite que dentro de um único chão de fábrica, tenhamos modelos de Ordens diferenciados e associados a itens em seu cadastro, “Guia de Manufatura”

Ex.: Um modelo de Ordem para o Centro de Custo de Pintura, e outro modelo de Ordem para o Centro de Custo de Montagem.

Para cada tipo de Ordem, podemos ter associado um alto grau de **parametrização**, como..:

- Parâmetros técnicos;
- Transferência de Almojarifados (Matéria Prima → Processo)
- Lay-out de impressão personalizado;

Ordens Parametrização – Parâmetros Técnicos



Tipos de Processos

Aceita Revisão Especial:

Ou seja permite que uma ordem possa ser aberta, com uma revisão de Lista de Materiais e Processos que não seja a vigente.

Aceita retalhamento para Ordem:

Não operacional no sistema hoje.

Aceita troca de composição na abertura da Ordem:

Ou seja podemos abrir uma ordem com itens alternativos da Lista de Materiais, ou processos industriais.

Encerra origem da ordem automaticamente no recebimento da ordem:

Para ordens de origem fixa.

Demandas dependentes

Geração de DD's

Gera as demandas dependentes, coladas a ordem conforme lista de materiais. Este processo é vital para indústrias químicas onde durante o processo podemos ter alterações de formulação.



MEGA Sistemas Corporativos

Partner
InformAction Consultoria Empresarial



Manual Conceitual – Vertical Manufatura

Versão 3.17 – Revisada em 30/09/2006

Correção de DD's

Permite a correção das demandas após a ordem gerada. Este processo é vital para indústrias químicas onde durante o processo podemos ter alterações de formulação.

Permite Rec. da Ordem a Maior

Aceita receber o item produzido acima da quantidade da ordem. Existem industriais que nos processos de fabricação temos "rendimento no processo" ... Ex.: Indústria química – espumas.

Aceita Requisição de DD's a Maior

Permite alterar a quantidade das demandas acima da necessidade da lista de materiais.

Alm/Loc p/Movim. Utilizar titular da ordem

Sugere os almoxarifados / localização do item titular da ordem para as baixas de materiais (demandas).

Encerra Ordens com DD's em Aberto

Se parametrizado o sistema deixa encerrar a ordem, mesmo com demandas em aberto (sem nenhuma requisição), caso contrário, o sistema não permite o encerramento da ordem.

Encerra Ordens com DD's Requisitado Parcial

Se parametrizado o sistema deixa encerrar a ordem, mesmo com demandas em aberto (com requisição parcial), caso contrário, o sistema não permite o encerramento da ordem.

Abertura de Ordem com DD's não atendidas

Durante o processo de abertura da ordem, o sistema obriga que as demandas possuam saldo no estoque, se uma demanda não conseguir atender a necessidade, a ordem não será aberta.

Se estiver marcado esse parâmetro, a ordem será aberta mesmo que as demandas não possuam saldo no estoque.

Tipos de Baixas

On-Line

Após a digitação do apontamento da Ordem (Movimentação da Ordem ou Apontamento da Ordem), as demandas serão baixadas automaticamente.

Bacth

Processo manual de baixa, via movimento pendente.

Aceita requisição não programada

Permite ou não inserir outros materiais na Ordem, que não sejam os da Lista de Materiais deste item.

Integrações

Indica com que módulos/processos abaixo este tipo de Ordem terá integrações.

Contabilidade de Custo

CRP

Gera Programação da Ordem

Pedido de Compra

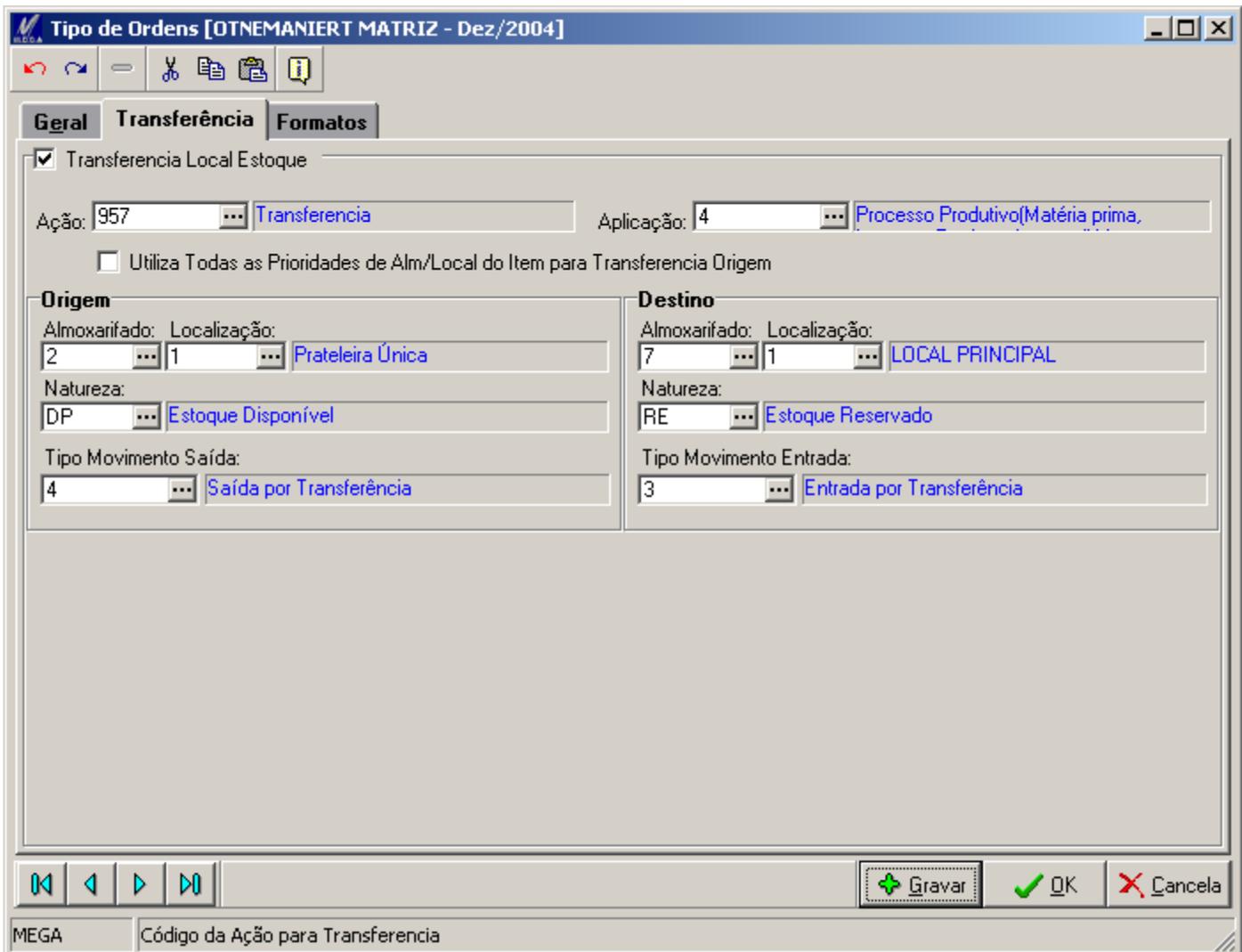
Obriga Controle Qualidade ordem

Tipo de geração de análise ... Na abertura ou recebimento.

Localização, Centro de Custo e Projeto

São informações que podem ser aqui colocadas, e que permearão para os ordens deste TIPO DE ORDEM.

Ordens Parametrização – Transferência



Tipo de Ordens [OTNEMANIERT MATRIZ - Dez/2004]

Transferência

Transferencia Local Estoque

Ação: 957 ... Transferencia Aplicação: 4 ... Processo Produtivo(Matéria prima,

Utiliza Todas as Prioridades de Alm/Local do Item para Transferencia Origem

Origem	Destino
Almoxarifado: 2 ... Localização: 1 ... Prateleira Única	Almoxarifado: 7 ... Localização: 1 ... LOCAL PRINCIPAL
Natureza: DP ... Estoque Disponível	Natureza: RE ... Estoque Reservado
Tipo Movimento Saída: 4 ... Saída por Transferência	Tipo Movimento Entrada: 3 ... Entrada por Transferência

MEGA Código da Ação para Transferencia

O grande objetivo desta parametrização é indicarmos os processos que tratarão as matérias primas no ato da abertura de uma Ordem. Sempre RESERVANDO os materiais (demandas dependentes).

Esta tela nos permite o processo de "Transferência" dos materiais quer entre almoxarifados (**Ex.: Matérias Primas → Processo**) quer dentro de um mesmo almoxarifado (**Ex.: Disponível → Reservados**).

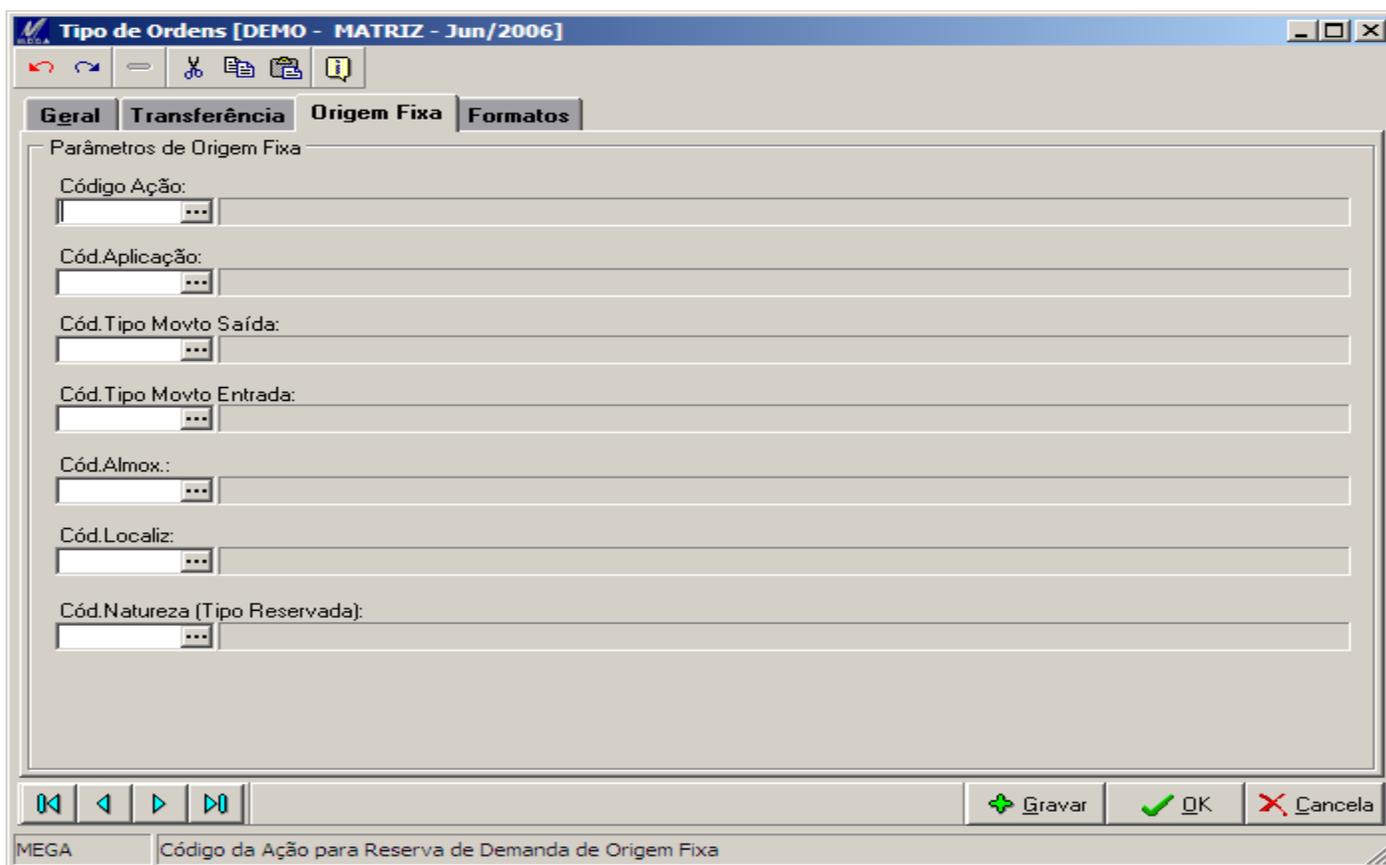
Utiliza Todas as Prioridades de Alm/Local do Item para Transferência Origem

Verifica a parametrização do item, na página do estoque, referente à Almoxarifado e Locais.

Origem/Destino

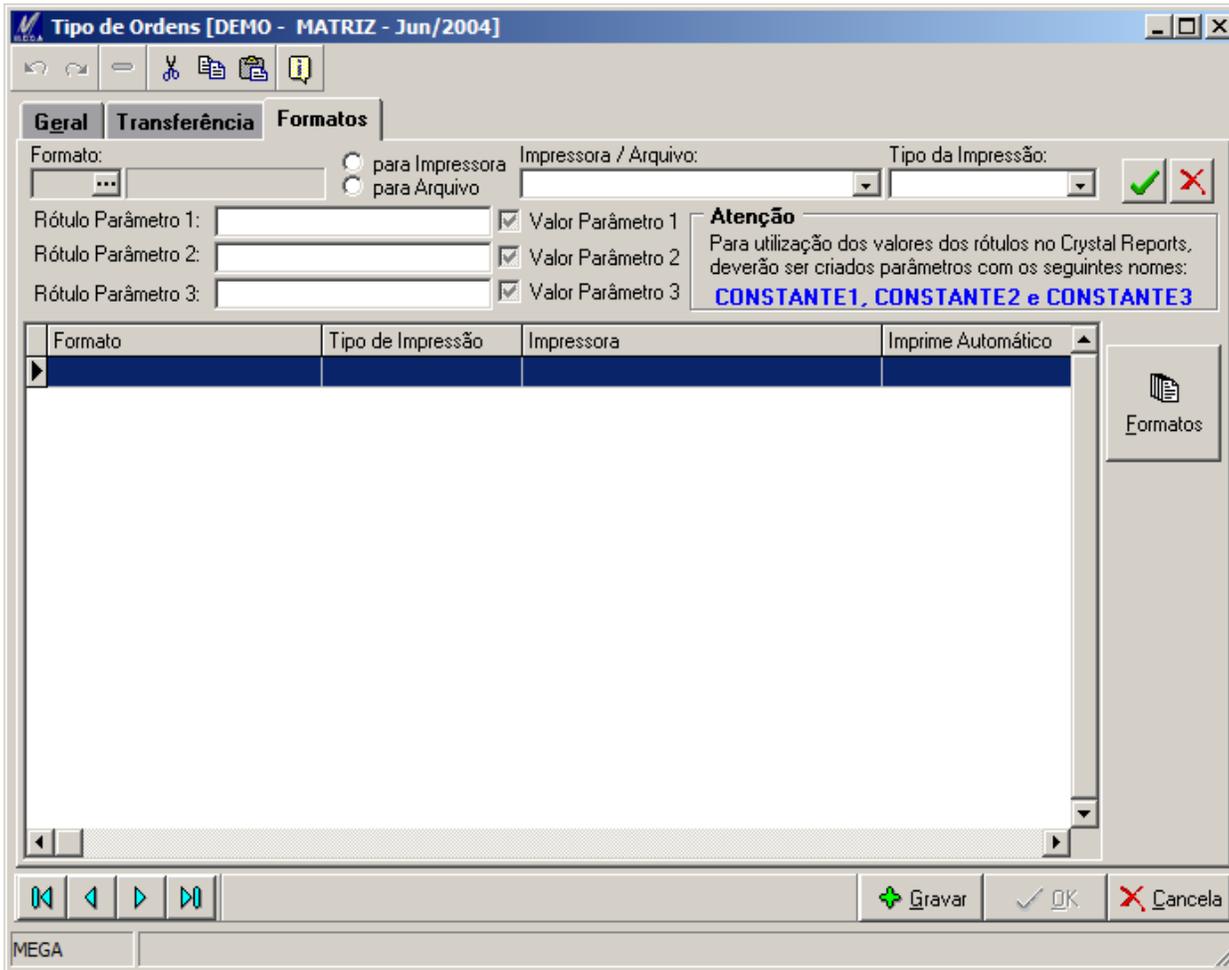
Processo Automático de Movimentação de MP entre almoxarifados, ocorre na abertura da ordem. Desde que parametrizado.

Ordens Parametrização – Origem Fixa



Para as Ordens marcadas como Origem Fixa, na página de Manufatura dos itens, temos aqui a possibilidade de parametrização de suas movimentações de materiais.

Ordens Parametrização – Formatos



Tipo de Ordens [DEMO - MATRIZ - Jun/2004]

Formatos

Formato: para Impressora para Arquivo Impressora / Arquivo: Tipo da Impressão:

Rótulo Parâmetro 1: Valor Parâmetro 1

Rótulo Parâmetro 2: Valor Parâmetro 2

Rótulo Parâmetro 3: Valor Parâmetro 3

Atenção
Para utilização dos valores dos rótulos no Crystal Reports, deverão ser criados parâmetros com os seguintes nomes:
CONSTANTE1, CONSTANTE2 e CONSTANTE3

Formato	Tipo de Impressão	Impressora	Imprime Automático

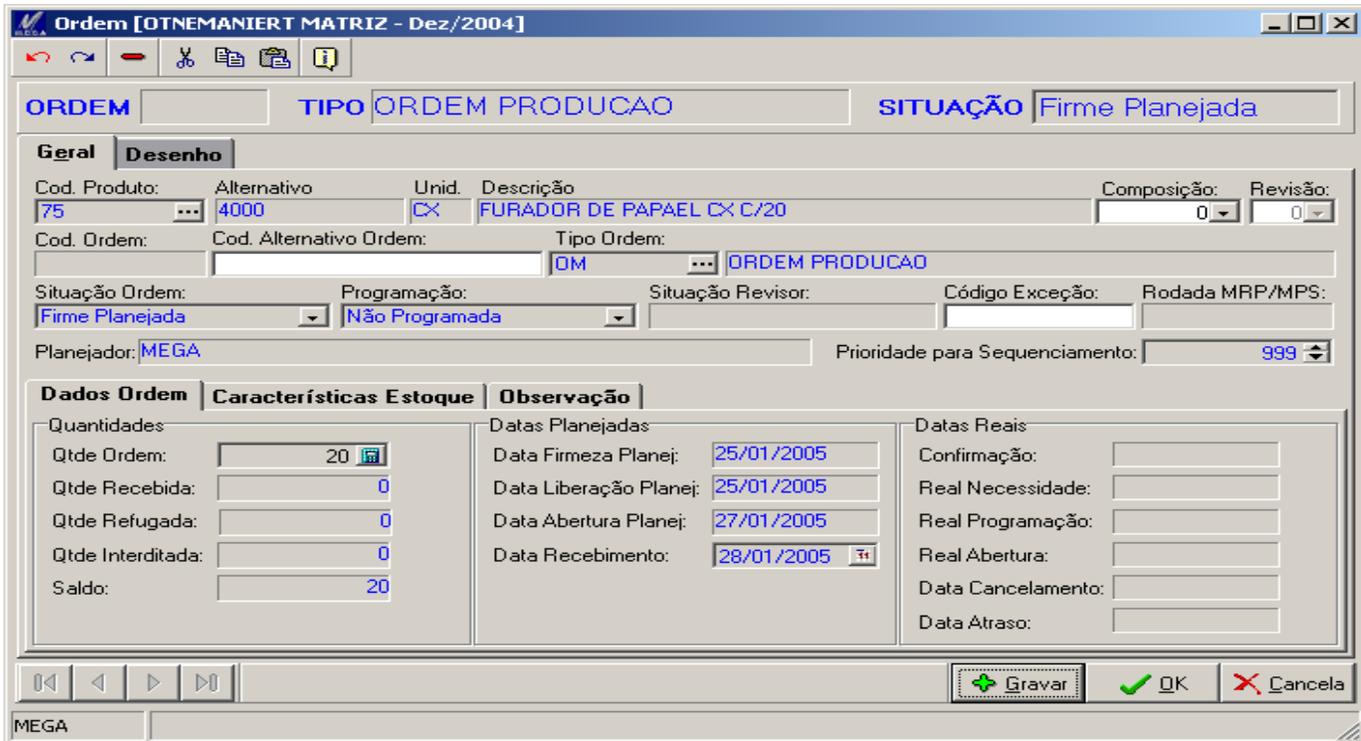
Formatos

Gravar OK Cancela

Nesta tela relacionamos o TIPO DE ORDEM com sua impressão ou seja o ou os Crystal REPORT desenvolvidos para este tipo de ordem.

CADASTRO DAS ORDENS

Uma ordem pode ser gerada MANUALMENTE, ou ser o resultado de uma rodada de M.R.P. (sugerida pelo M.R.P.)



Uma ordem requer que tenhamos quatro informações básicas a mão...:

Item a ser produzido

Código do produto a ser produzido, trazendo por consequência do cadastro de itens as demais informações como... código alternativo, unidade e sua descrição

Tipo de Ordem

O tipo de ordem que vamos utilizar, conforme tabela previamente cadastrada e anteriormente descrita. Pois com base no "Tipo de Ordem" escolhida, teremos toda a parametrização de seu comportamento.

Quantidade da Ordem

A quantidade a ser produzida do item na unidade da ordem

Data do Recebimento

A data para a qual temos a **necessidade** do produto pronto.... as demais datas como Firmeza, Liberação e Abertura são calculadas pelo sistema com base nos LEAD TIMES do cadastro de itens.



MEGA Sistemas Corporativos

Partner
InformAction Consultoria Empresarial



Manual Conceitual – Vertical Manufatura

Versão 3.17 – Revisada em 30/09/2006

As informações do cadastro principal da Ordem serão tratadas...:

Item a ser produzido

Código do produto a ser produzido

Composição

Indica no caso de itens que possuam alternativas de composição em sua LISTA DE MATERIAIS, qual será a aplicada nesta ORDEM. O sistema sempre sugerirá a composição “0 “ da lista de materiais(Parâmetro Administração de Materiais) ... o profissional do PCP poderá alterar no ato da abertura da ordem, para outra composição alternativa (caso esteja parametrizado no cadastro do item ... “desmembra por composição”).

Revisão

Indica que revisão da LISTA DE MATERIAIS está sendo utilizada nesta Ordem. O sistema sugerirá sempre a revisão vigente da lista de materiais.

Se o parâmetro do TIPO DA ORDEM estiver marcado ... “Aceita Revisão Especial”, o usuário poderá escolher a revisão.

Tipo de Ordem

O tipo de ordem que vamos utilizar... As vezes é necessário utilizar uma ordem de retrabalho.

Situação da Ordem (**)

Uma ordem tem as seguintes possibilidades de situação.:

Simulada/Planejada ... encontra-se no domínio do M.R.P.

Firme..... O PCP retira do domínio do M.R.P. e passa a gerir a Ordem

Liberada..... Os materiais estão disponíveis e tudo está OK para seu início

Aberta..... Ordem impressa e já passada para o chão de fábrica (Grava a programação na Ordem)

Encerrada..... Ordem concluída (apontamentos todos realizados e produto recebido)

Cancelada..... Ordem cancelada pelo PCP

Programação da Ordem

Status - Programada e Não Programada

Código de Excessão

Este recurso permite ao sistema, via M.R.P. gerar mensagens de exceção a serem analisadas pelo Planejador – PCP que gerencia estas Ordens..

Códigos de Exceção são geradas/mantidas pelo sistema MEGA.

Eles tem como objetivo nos avisar sobre situação anômalas no processo produtivo ...

Ex.: Código de exceção

ATR – indica que a ordem está atrasada frente a necessidade.

MAI – indica que a ordem está com quantidade a maior que a necessidade.

Etc...

Manual Conceitual – Vertical Manufatura Versão 3.17 – Revisada em 30/09/2006

Planejador

Indica quem é o planejador responsável pela “gestão” desta ordem dentro do P.C.P.

Esta é uma informação importante, pois dentro da manufatura esta informação é um filtro para diversos processos ... MRP, CRP, etc...

Prioridade p/ Sequenciamento

Informação utilizada posteriormente para o processamento do C.R.P. (Capacidade fábrica), sempre é sugerida como 999(mais alta) nos cadastramentos de Ordens.

Pode ser utilizado como um recursos de sequenciamento de execução das ordens (procedure ou software externo).

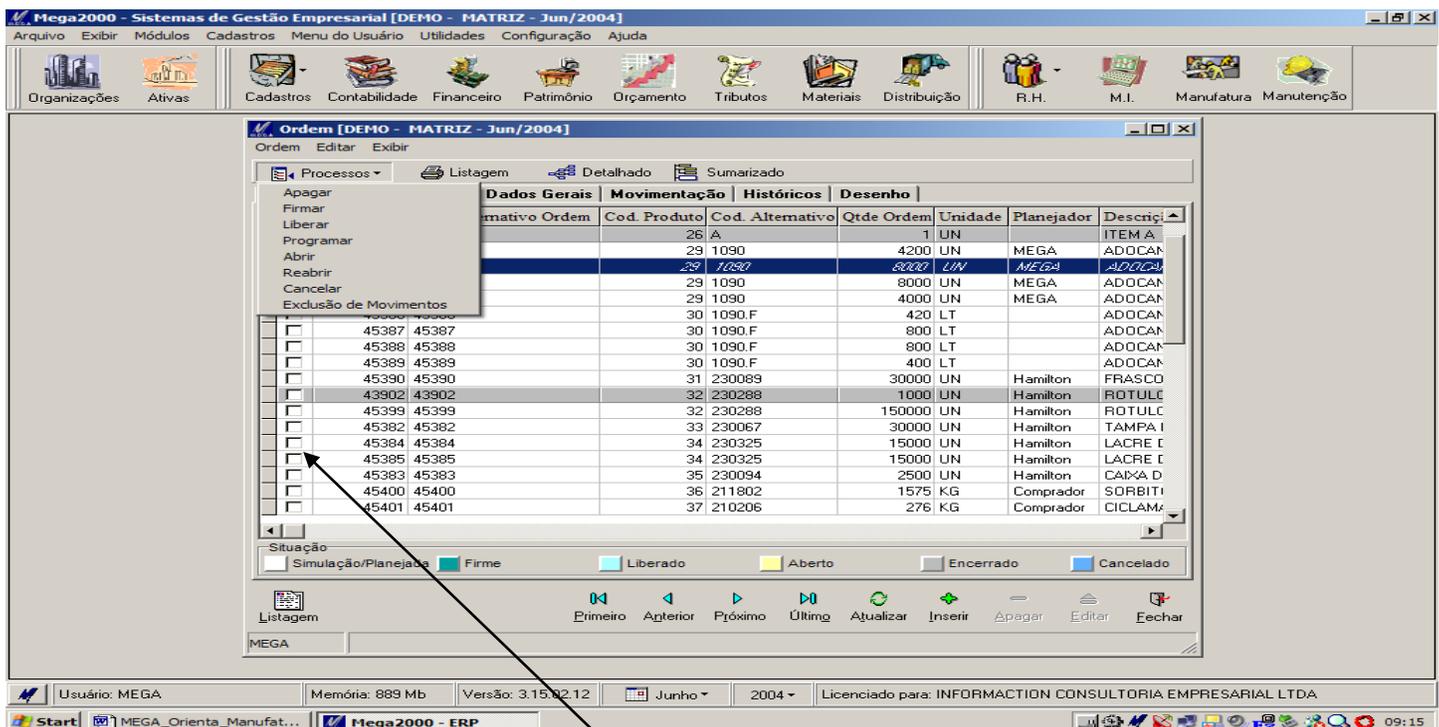
Quantidade da Ordem

A quantidade a ser produzida do item na unidade da ordem

Data do Recebimento

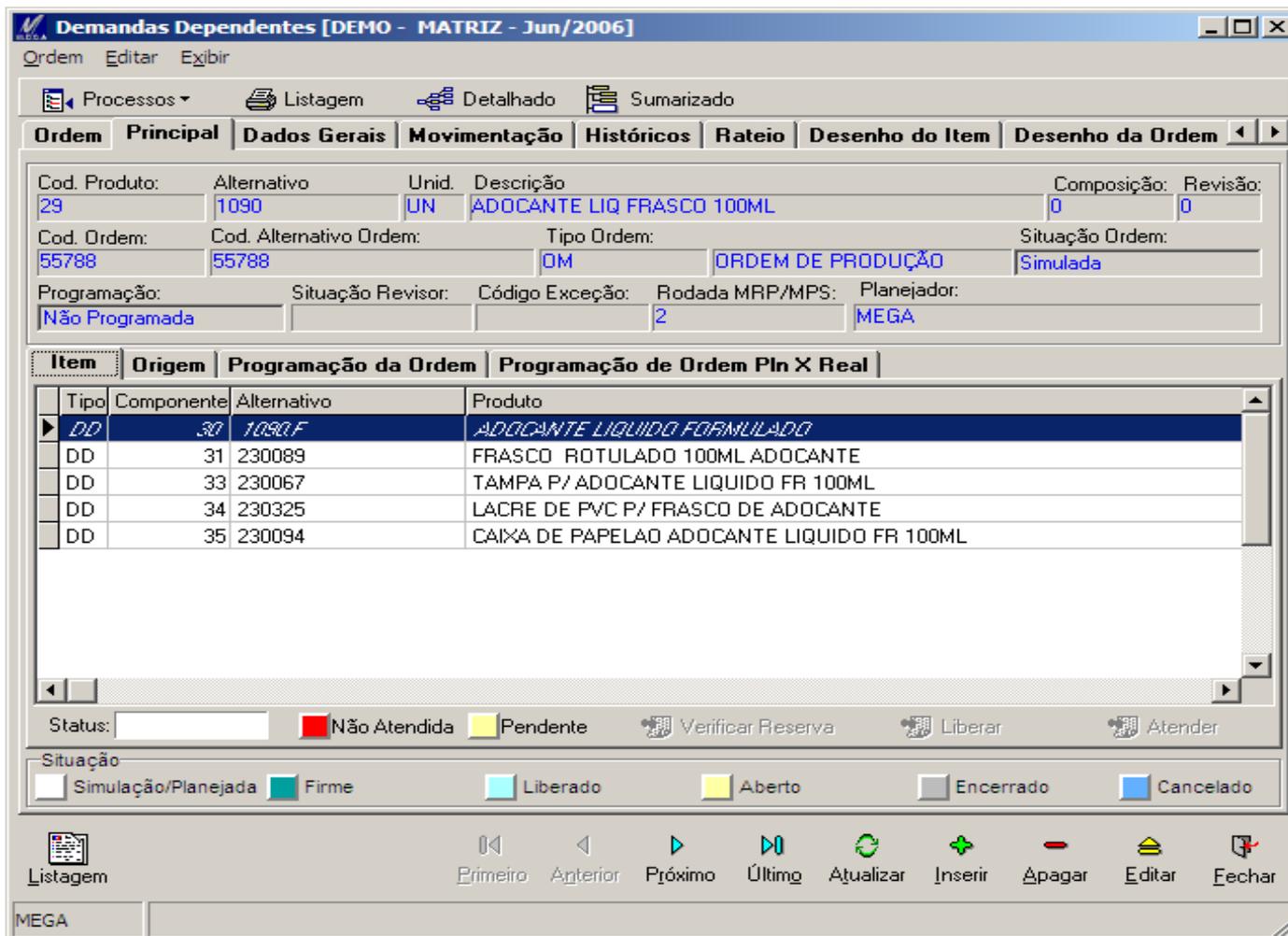
A data para a qual temos a **necessidade** do produto pronto.... as demais datas como Firmeza, Liberação e Abertura são calculadas pelo sistema com base nos LEAD TIMES do cadastro de itens.

Situação da Ordem ()**



Esta “situação de uma ordem” pode ser gerida pelos profissionais de PCP marcando-se o “check box” em frente aos dados da Ordem, e selecionando-se na função PROCESSO a nova situação requerida.

As informações adicionais da Ordem são..:



Demandas Dependentes [DEMO - MATRIZ - Jun/2006]

Ordem Editar Exibir

Processos Listagem Detalhado Sumarizado

Ordem Principal Dados Gerais Movimentação Históricos Rateio Desenho do Item Desenho da Ordem

Cod. Produto: 29 Alternativo: 1090 Unid.: UN Descrição: ADOCANTE LIQ FRASCO 100ML Composição: 0 Revisão: 0

Cod. Ordem: 55788 Cod. Alternativo Ordem: 55788 Tipo Ordem: OM Situação Ordem: ORDEM DE PRODUÇÃO Simulada

Programação: Não Programada Situação Revisor: Código Exceção: 2 Rodada MRP/MPS: 2 Planejador: MEGA

Item	Origem	Programação da Ordem	Programação de Ordem Pln X Real
DD	30	1090.F	ADOCANTE LIQUIDO FORMULADO
DD	31	230089	FRASCO ROTULADO 100ML ADOCANTE
DD	33	230067	TAMPA P/ ADOCANTE LIQUIDO FR 100ML
DD	34	230325	LACRE DE PVC P/ FRASCO DE ADOCANTE
DD	35	230094	CAIXA DE PAPELAO ADOCANTE LIQUIDO FR 100ML

Status: Não Atendida Pendente Verificar Reserva Liberar Atender

Situação: Simulação/Planejada Firme Liberado Aberto Encerrado Cancelado

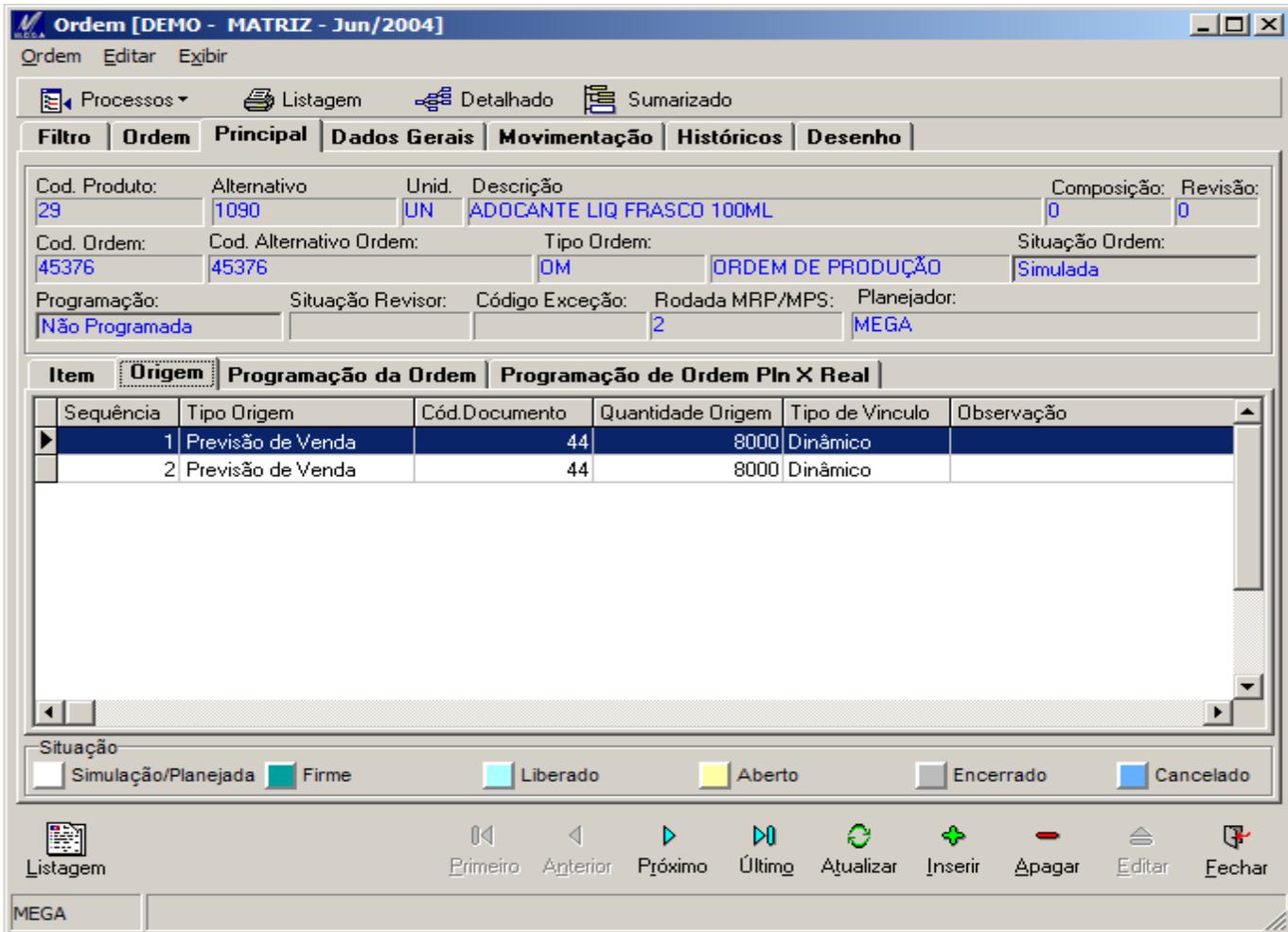
Listagem Primeiro Anterior Próximo Último Atualizar Inserir Apagar Editar Fechar

Item

O sistema carrega as demandas dependentes do item, conforme lista de materiais.

Permite incluir, alterar e excluir demandas que não pertencem a listas de materiais dependendo da parametrização do TIPO DE ORDEM.

As informações adicionais da Ordem são..:



Ordem [DEMO - MATRIZ - Jun/2004]

Ordem Editar Exibir

Processos Listagem Detalhado Sumarizado

Filtro Ordem Principal Dados Gerais Movimentação Históricos Desenho

Cod. Produto: 29 Alternativo 1090 Unid. UN Descrição: ADOCANTE LIQ FRASCO 100ML Composição: 0 Revisão: 0

Cod. Ordem: 45376 Cod. Alternativo Ordem: 45376 Tipo Ordem: OM Situação Ordem: ORDEM DE PRODUÇÃO Simulada

Programação: Não Programada Situação Revisor: Código Exceção: 2 Rodada MRP/MPS: Planejador: MEGA

Item	Origem	Programação da Ordem	Programação de Ordem Pln X Real		
Sequência	Tipo Origem	Cód.Documento	Quantidade Origem	Tipo de Vinculo	Observação
1	Previsão de Venda	44	8000	Dinâmico	
2	Previsão de Venda	44	8000	Dinâmico	

Situação: Simulação/Planejada Firme Liberado Aberto Encerrado Cancelado

Listagem Primeiro Anterior Próximo Último Atualizar Inserir Apagar Editar Fechar

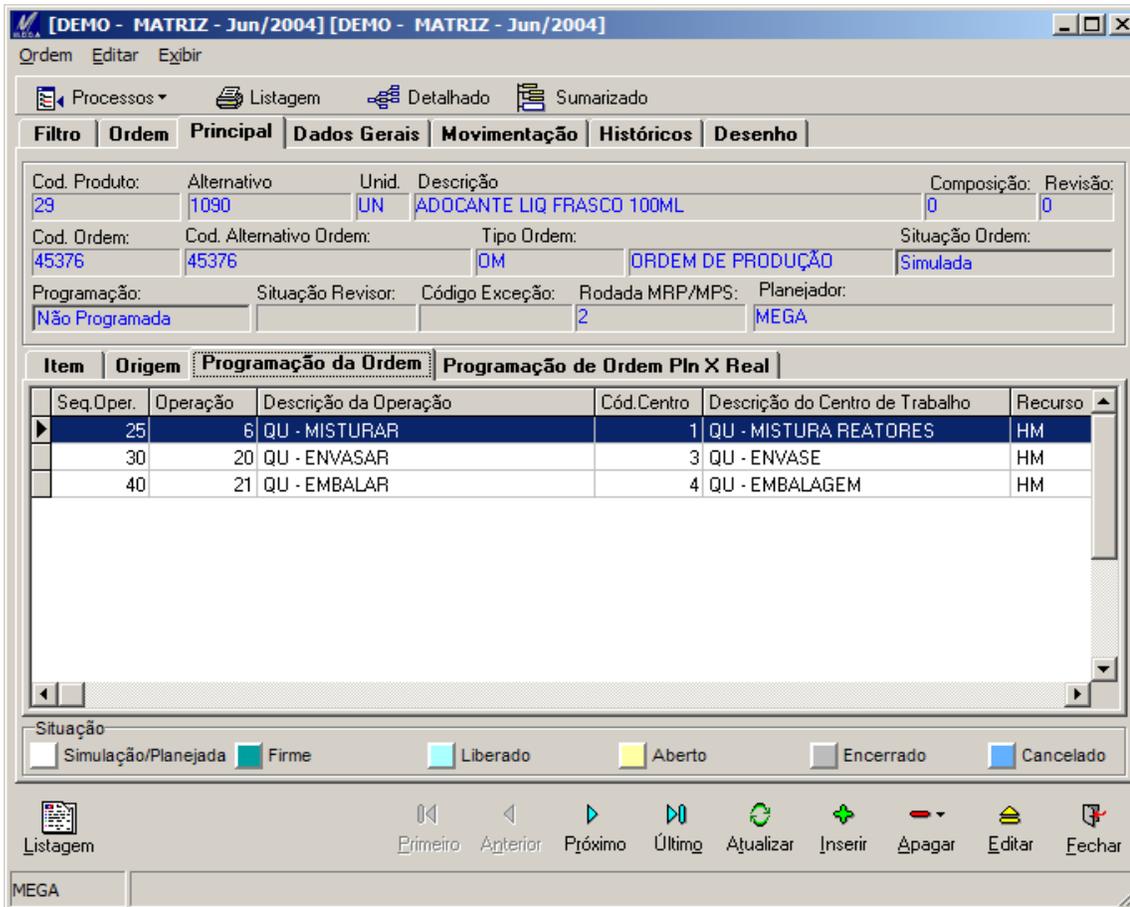
MEGA

Origem

O sistema registra nesta tela o fato que originou a necessidade desta Ordem, que pode ser previsões de vendas, pedidos de vendas, etc...

A idéia é sempre termos a rastreabilidade das informações no sistema.

As informações adicionais da Ordem são..:



[DEMO - MATRIZ - Jun/2004] [DEMO - MATRIZ - Jun/2004]

Ordem Editar Exibir

Processos Listagem Detalhado Sumarizado

Filtro Ordem Principal Dados Gerais Movimentação Históricos Desenho

Cod. Produto: Alternativo Unid. Descrição Composição: Revisão:
29 1090 UN ADOCANTE LIQ FRASCO 100ML 0 0

Cod. Ordem: Cod. Alternativo Ordem: Tipo Ordem: Situação Ordem:
45376 45376 OM ORDEM DE PRODUÇÃO Simulada

Programação: Situação Revisor: Código Exceção: Rodada MRP/MPS: Planejador:
Não Programada 2 MEGA

Item Origem Programação da Ordem Programação de Ordem PLN X Real

Seq. Oper.	Operação	Descrição da Operação	Cód. Centro	Descrição do Centro de Trabalho	Recurso
25	6	QU - MISTURAR	1	QU - MISTURA REATORES	HM
30	20	QU - ENVASAR	3	QU - ENVASE	HM
40	21	QU - EMBALAR	4	QU - EMBALAGEM	HM

Situação
 Simulação/Planejada Firme Liberado Aberto Encerrado Cancelado

Listagem Primeiro Anterior Próximo Último Atualizar Inserir Apagar Editar Fechar

MEGA

Programação da Ordem

O sistema carrega os processos do item, conforme cadastrados na ordem.

Estes processos são trazidos pelo sistema quando da “abertura da ordem” e colados a ordem, permitindo sua manutenção para esta ordem específica.

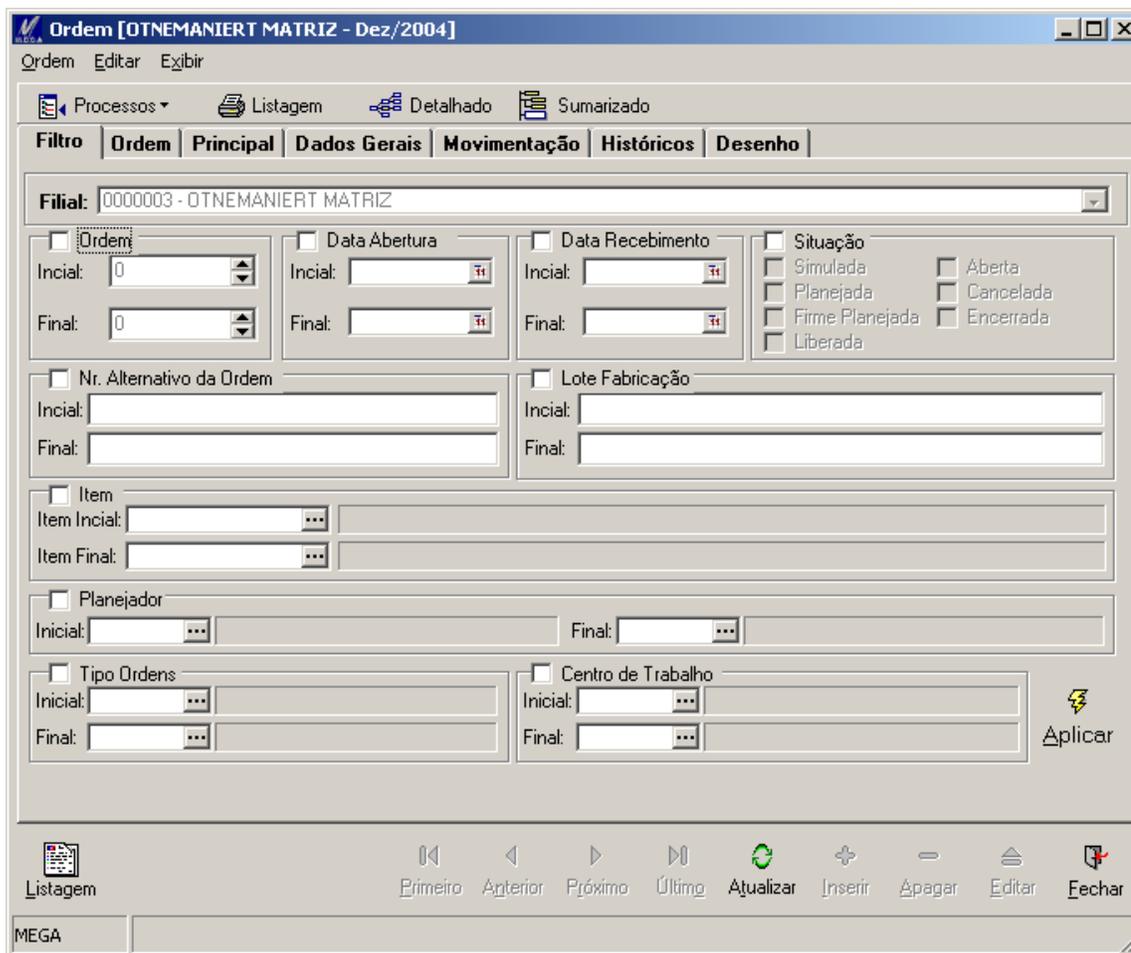
Programação da Ordem PLN X REAL

A medida que o sistema vai recebendo os apontamentos de fábrica, esta tela poderá ser utilizada para os acompanhamentos entre o PLANEJADO (x) REALIZADO.

Ex.: Início previsto (x) real, Término previsto (x) real Setup previsto (x) real

OS PROCESSOS DE UMA ORDEM são..:

A filtragem das informações..:

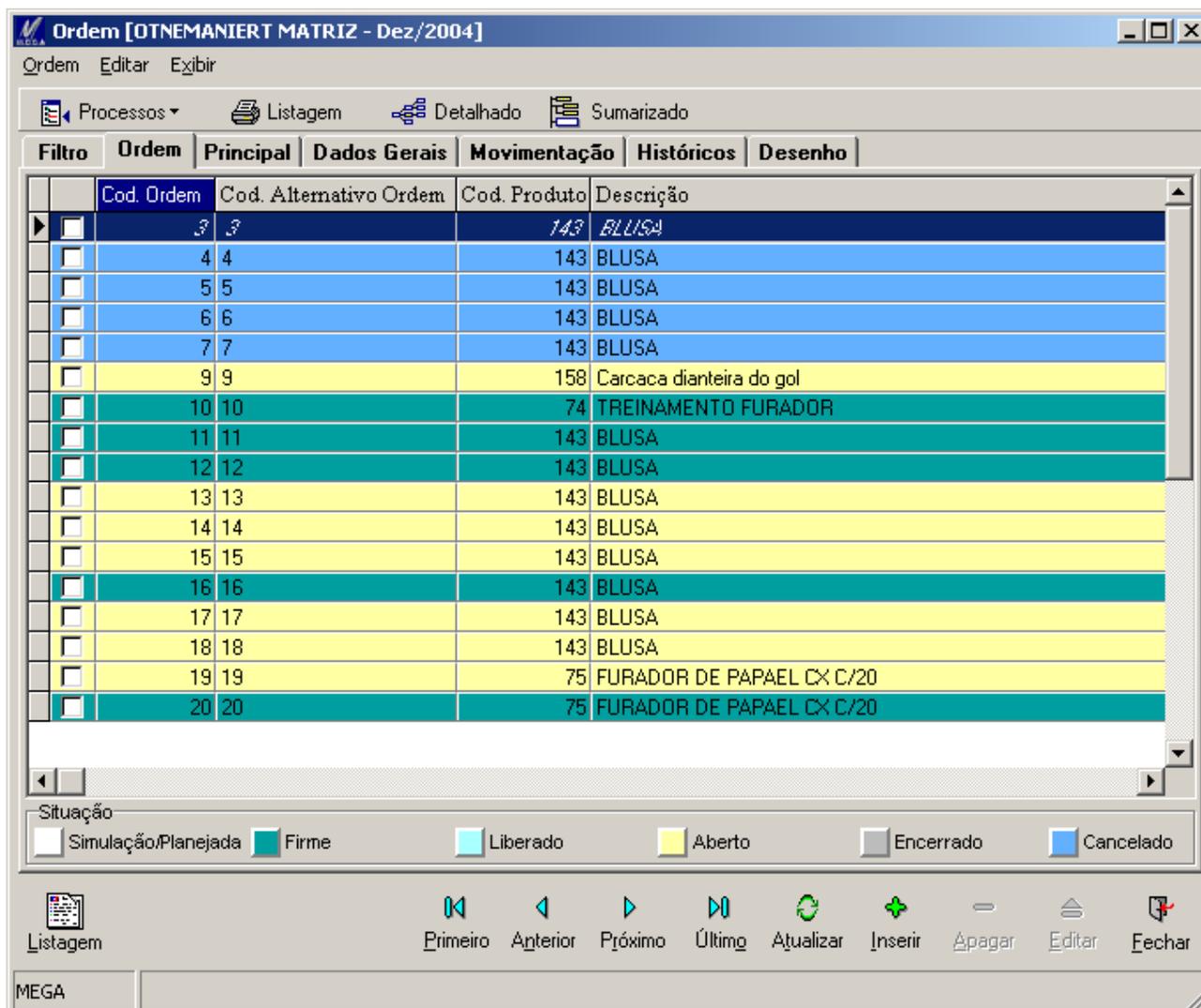


The screenshot shows the 'Ordem' application window with the title 'Ordem [OTNEMANIERT MATRIZ - Dez/2004]'. The window has a menu bar with 'Ordem', 'Editar', and 'Exibir'. Below the menu bar is a toolbar with icons for 'Processos', 'Listagem', 'Detalhado', and 'Sumarizado'. The main area contains a 'Filtro' section with several tabs: 'Ordem', 'Principal', 'Dados Gerais', 'Movimentação', 'Históricos', and 'Desenho'. The 'Ordem' tab is active, showing a dropdown menu for 'Filial' set to '0000003 - OTNEMANIERT MATRIZ'. Below this are several filter groups, each with a checkbox and 'Inicial'/'Final' input fields: 'Ordem', 'Data Abertura', 'Data Recebimento', 'Situação' (with sub-options: Simulada, Planejada, Firme Planejada, Liberada, Aberta, Cancelada, Encerrada), 'Nr. Alternativo da Ordem', 'Lote Fabricação', 'Item', 'Planejador', 'Tipo Ordens', and 'Centro de Trabalho'. An 'Aplicar' button is located at the bottom right of the filter section. At the bottom of the window is a navigation bar with icons for 'Listagem', 'Primeiro', 'Anterior', 'Próximo', 'Último', 'Atualizar', 'Inserir', 'Apagar', 'Editar', and 'Fechar'. The 'MEGA' logo is in the bottom left corner.

Filtros

Para que possamos trabalhar sobre a base de dados das ordens, temos a opção de utilização dos filtros acima exibidos. Isto nos permite visualizar apenas as ordens com as quais desejamos trabalhar.

Tela de visualização das ordens filtradas pelo processo anterior...:



Ordem [OTNEMANIERT MATRIZ - Dez/2004]

Ordem Editar Exibir

Processos Listagem Detalhado Sumarizado

Filtro Ordem Principal Dados Gerais Movimentação Históricos Desenho

	Cod. Ordem	Cod. Alternativo Ordem	Cod. Produto	Descrição
<input checked="" type="checkbox"/>	3	3	143	BLUSA
<input type="checkbox"/>	4	4	143	BLUSA
<input type="checkbox"/>	5	5	143	BLUSA
<input type="checkbox"/>	6	6	143	BLUSA
<input type="checkbox"/>	7	7	143	BLUSA
<input type="checkbox"/>	9	9	158	Carcaca dianteira do gol
<input type="checkbox"/>	10	10	74	TREINAMENTO FURADOR
<input type="checkbox"/>	11	11	143	BLUSA
<input type="checkbox"/>	12	12	143	BLUSA
<input type="checkbox"/>	13	13	143	BLUSA
<input type="checkbox"/>	14	14	143	BLUSA
<input type="checkbox"/>	15	15	143	BLUSA
<input type="checkbox"/>	16	16	143	BLUSA
<input type="checkbox"/>	17	17	143	BLUSA
<input type="checkbox"/>	18	18	143	BLUSA
<input type="checkbox"/>	19	19	75	FURADOR DE PAPAEL CX C/20
<input type="checkbox"/>	20	20	75	FURADOR DE PAPAEL CX C/20

Situação

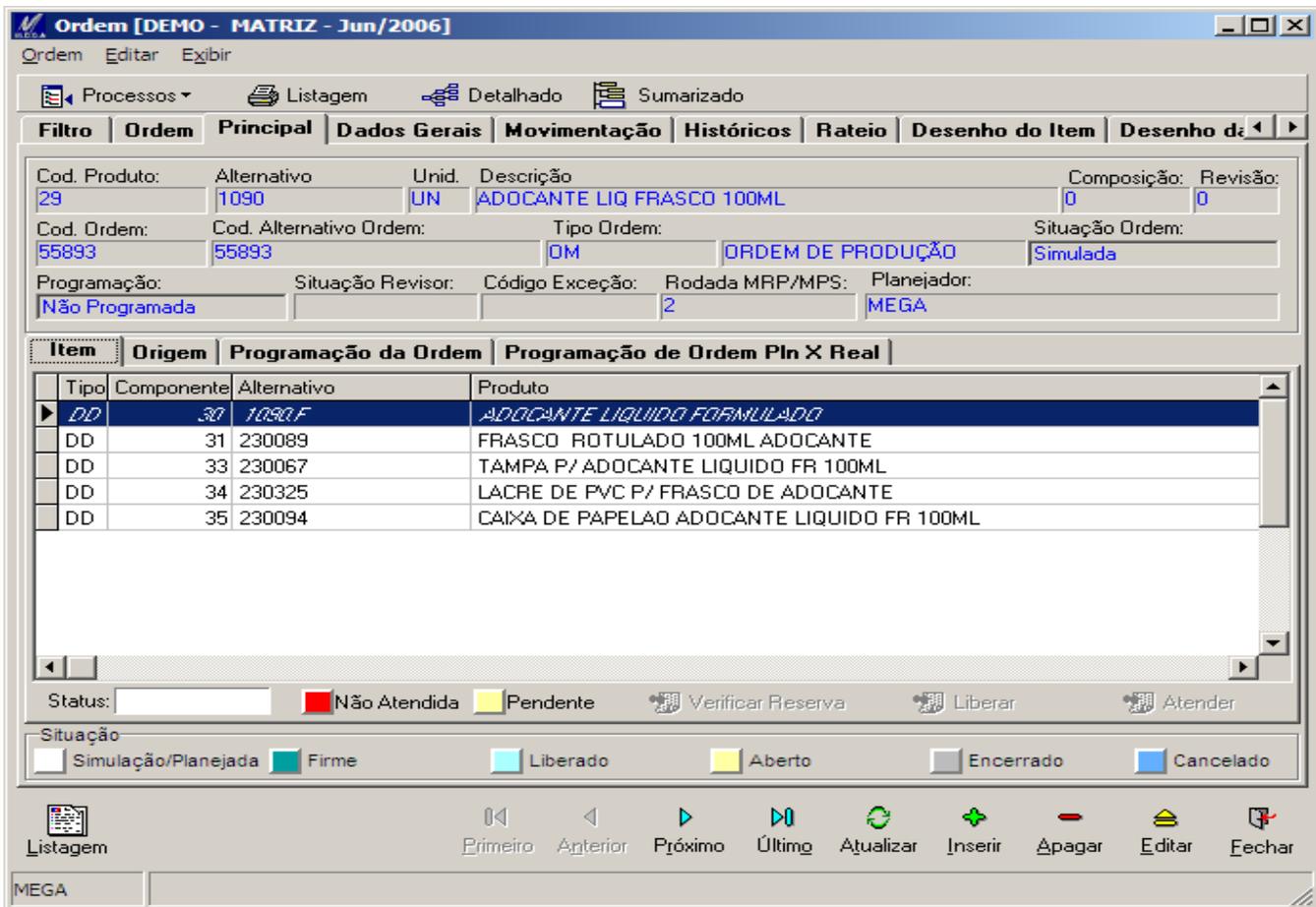
Simulação/Planejada Firme Liberado Aberto Encerrado Cancelado

Listagem Primeiro Anterior Próximo Último Atualizar Inserir Apagar Editar Fechar

MEGA

Com base na tela acima, ordens podem ser selecionadas para análise individual..... sendo que as informações contidas nas "Guias" de **PRINCIPAL** e **DADOS GERAIS** já foram anteriormente detalhadas.

Guia Principal de Ordens..



Ordem [DEMO - MATRIZ - Jun/2006]

Ordem Editar Exibir

Processos Listagem Detalhado Sumarizado

Filtro Ordem Principal Dados Gerais Movimentação Históricos Rateio Desenho do Item Desenho de

Cod. Produto: Alternativo Unid. Descrição Composição: Revisão:
29 1090 UN ADOCANTE LIQ FRASCO 100ML 0 0

Cod. Ordem: Cod. Alternativo Ordem: Tipo Ordem: Situação Ordem:
55893 55893 DM ORDEM DE PRODUÇÃO Simulada

Programação: Situação Revisor: Código Exceção: Rodada MRP/MPS: Planejador:
Não Programada 2 MEGA

Item	Origem	Programação da Ordem	Programação de Ordem Pln X Real
Tipo	Componente	Alternativo	Produto
DD	30	1090.F	ADOCANTE LIQUIDO FORMULADO
DD	31	230089	FRASCO ROTULADO 100ML ADOCANTE
DD	33	230067	TAMPA P/ ADOCANTE LIQUIDO FR 100ML
DD	34	230325	LACRE DE PVC P/ FRASCO DE ADOCANTE
DD	35	230094	CAIXA DE PAPELAO ADOCANTE LIQUIDO FR 100ML

Status: Não Atendida Pendente Verificar Reserva Liberar Atender

Situação: Simulação/Planejada Firme Liberado Aberto Encerrado Cancelado

Listagem Primeiro Anterior Próximo Último Atualizar Inserir Apagar Editar Fechar

MEGA

Nesta tela o usuário executa as manutenções das materiais alocados a ordem, proporcionando ... Empenhos manuais(atender), des-reservando materiais(liberação), verificar as reservas(verificar reservas). Dependendo da parametrização do TIPO DA ORDEM, e do CRITÉRIO de BUSCA, alguns itens poderão ter comportamentos diferenciados. Ex.: Reservas automáticas baseado no PEPS ou VALIDADE.

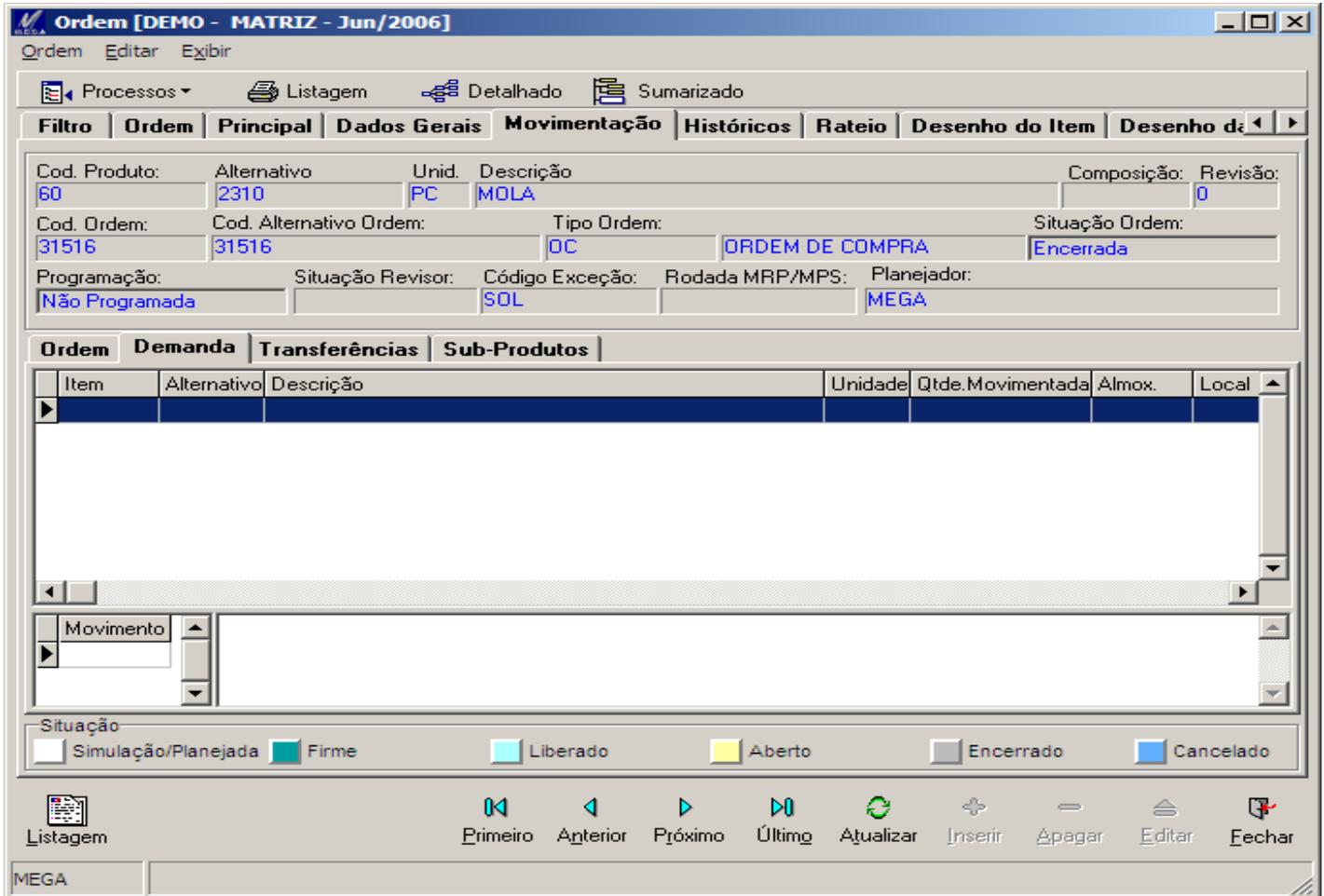


Manual Conceitual – Vertical Manufatura
Versão 3.17 – Revisada em 30/09/2006

Guia de Movimentação de Ordens..

Movimentação de Ordem

Registra as movimentações dos materiais nas ordens, como recebimento de item produzido, as requisições de Matérias Primas e os estornos do recebimento e de requisições, sub-produtos e transferências (reservas do ordem).



Tipo de Movimento

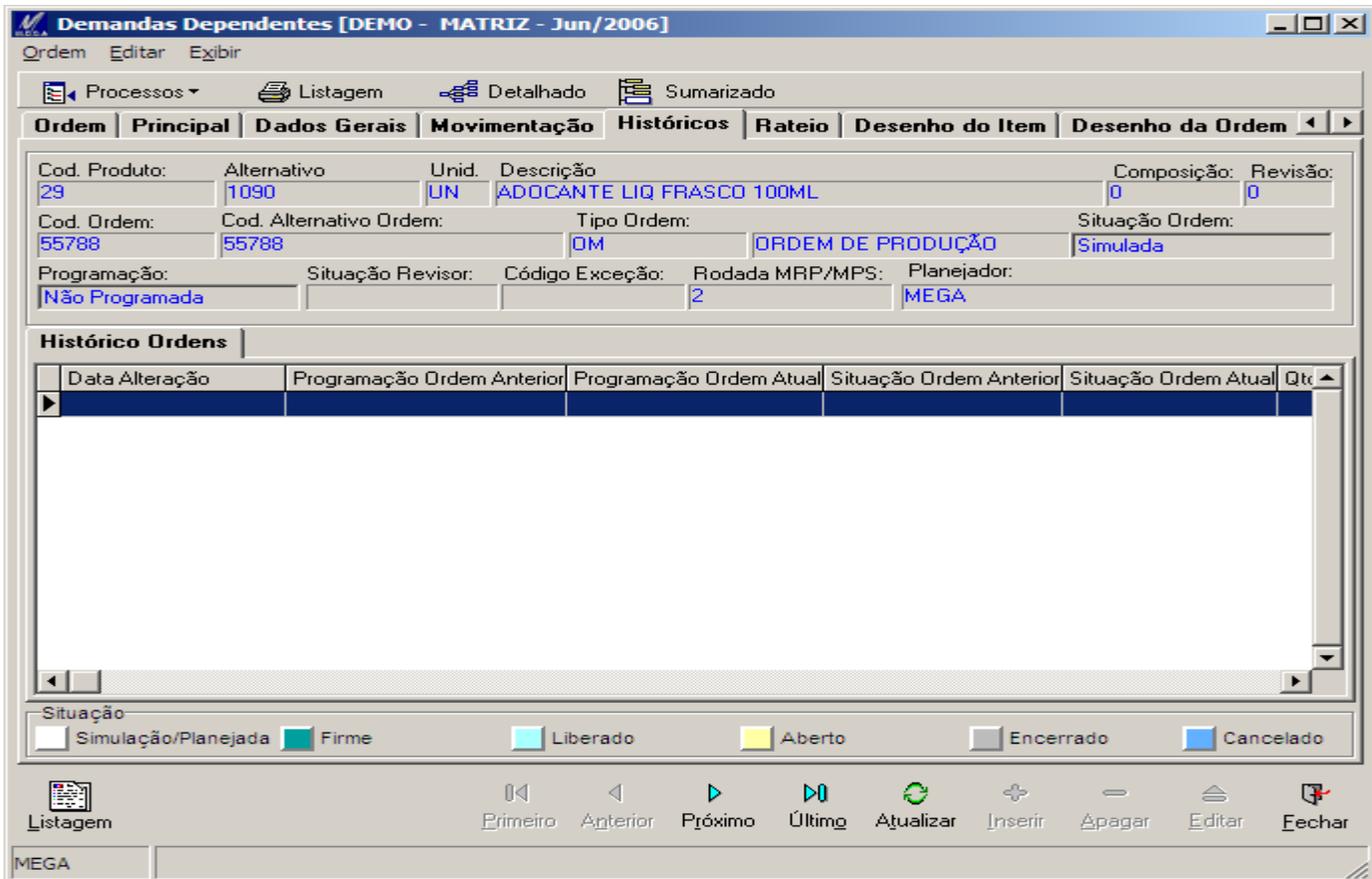
São parâmetros cadastrados no sistema que determinam, recebimento de materiais (item fabricado), requisições de matérias primas. Esses parâmetros são previamente cadastrados e fazem a integração do sistema de manufatura (ordens) com o sistema de materiais (estoque).

Assim ao encerrar uma ordem, automaticamente o item produzido é acrescido no estoque e as demandas subtraídas do estoque. O sistema faz a movimentação conforme parametrização e os movimentos do estoque são gerados com o número da ordem, facilitando a rastreabilidade.

Nas baixas das demandas (requisição), o sistema leva em conta os parâmetros da página de estoque (UEPS,PEPS,DATA DE VALIDADE).

No recebimento do item fabricado o sistema obriga o cadastro do Lote e Data de Validade, se estiver parametrizado na página de estoque.

Guia de Histórico de Ordens, Rateios e Desenhos..



The screenshot shows the 'Demandas Dependentes' window with the following data:

Cod. Produto:	Alternativo	Unid.	Descrição	Composição:	Revisão:
29	1090	UN	ADOCANTE LIQ FRASCO 100ML	0	0
Cod. Ordem:	Cod. Alternativo Ordem:	Tipo Ordem:		Situação Ordem:	
55788	55788	OM		Simulada	
Programação:	Situação Revisor:	Código Exceção:	Rodada MRP/MPS:	Planejador:	
Não Programada			2	MEGA	

Data Alteração	Programação Ordem Anterior	Programação Ordem Atual	Situação Ordem Anterior	Situação Ordem Atual	Qtz

Situação: Simulação/Planejada Firme Liberado Aberto Encerrado Cancelado

Buttons: Listagem, Primeiro, Anterior, Próximo, Último, Atualizar, Inserir, Apagar, Editar, Fechar

Históricos

Neste processo são registrados os históricos de alterações efetuadas em uma ordem de produção.

Rateios

Que permite a alocação desta Ordem para Centros de Custos e Projetos

Desenhos do Item e Desenhos da Ordem

Neste processo são registrados os desenhos associados a esta Ordem, do Cadastro de Itens, e dos Desenhos associados a Processos, sendo.:

Desenhos do item.: A revisão vigente do desenho, no cadastro de itens (guia desenho);

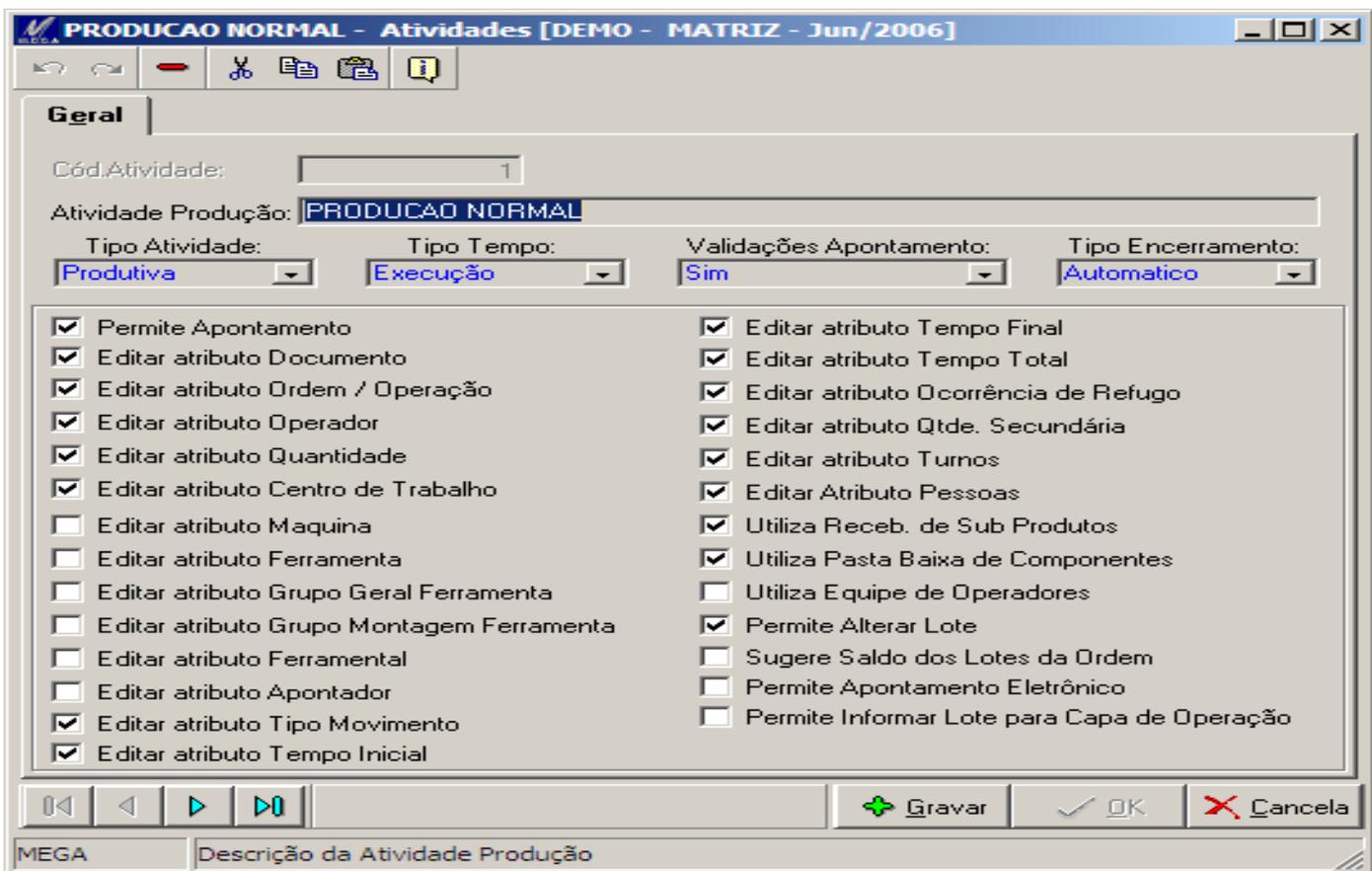
Desenhos da Ordem.: Fotos JPEG;

Apontamento de Ordens

Parametrização.... O sistema MEGA nos permite via CADASTROS do Manufatura → MOVIMENTAÇÃO → ATIVIDADES DE PRODUÇÃO geramos um cadastro das atividades que desejamos apontar....

Ex.: Produção normal; Parada de máquina; Horas Extras, Manutenção corretiva, etc....

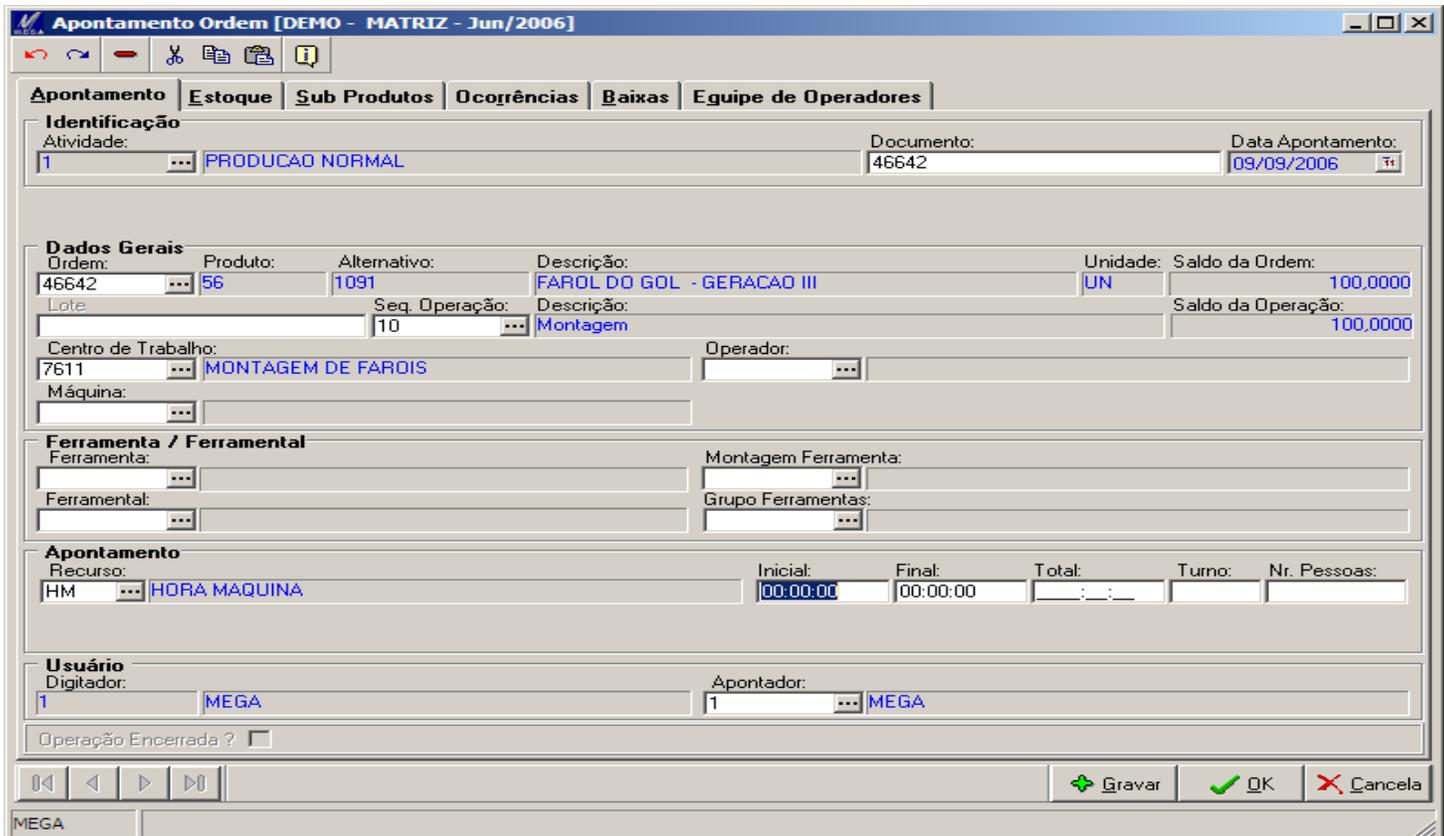
Para cada uma destas atividades que cadastrarmos, podemos informar quais informações vamos querer capturar marcando os campos da tela abaixo.



Nas telas a seguir, o processo de apontamentos descritos serão para as atividades de produção cadastradas neste processo.

Tela de Manutenção dos apontamentos...

Guia de Apontamento ...



Atividade

Permite e classifica o apontamento de Horas Produtivas, Improdutivas, Setup de máquinas, Paradas, Falta de Energia Elétrica, etc.

Dados Gerais

Informar a ordem e a seqüência de roteiro, o sistema já associa o Centro de Trabalho, previamente cadastrado nos roteiros, também podemos informar o operador/equipe do processo e máquina.

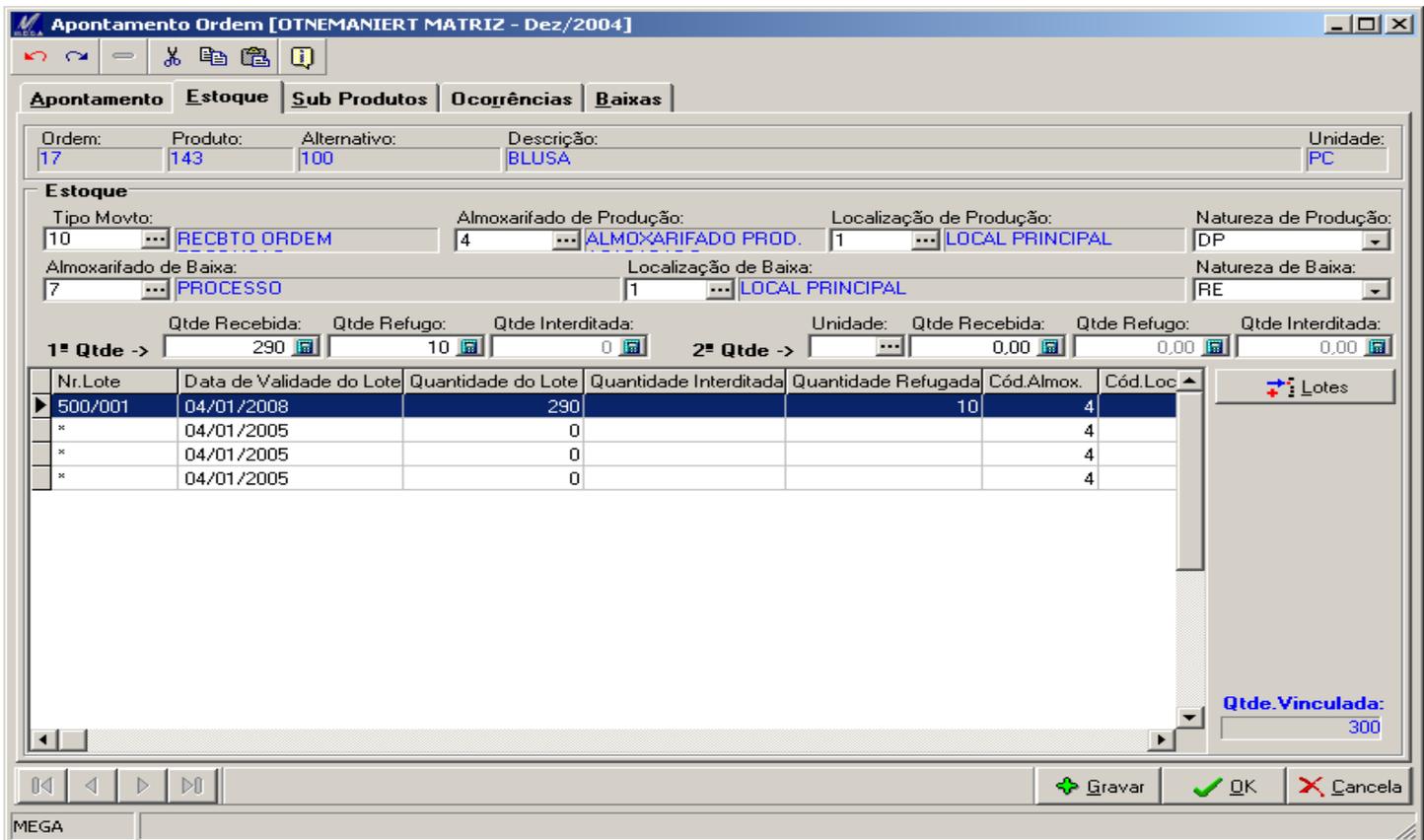
Ferramental

Se houver algum tipo de ferramenta ou grupo de ferramentas usado durante o processo, poderá ser informado,

Apontamento

Hora inicio, fim ou total da operação, obedecendo o recursos HM (Hora Máquina), HH (Hora Homem), etc

Guia de Estoque ...



Apontamento Ordem [OTNEMANIERT MATRIZ - Dez/2004]

Ordem: 17 Produto: 143 Alternativo: 100 Descrição: BLUSA Unidade: PC

Estoque

Tipo Movto: 10 Almoarifado de Produção: 4 Localização de Produção: 1 Natureza de Produção: DP
 Almoarifado de Baixa: 7 Localização de Baixa: 1 Natureza de Baixa: RE

1ª Qtde -> 290 2ª Qtde -> 0,00

Nr.Lote	Data de Validade do Lote	Quantidade do Lote	Quantidade Interditada	Quantidade Refugada	Cód.Almox.	Cód.Loc.
500/001	04/01/2008	290	0	10	4	4
*	04/01/2005	0	0		4	4
*	04/01/2005	0	0		4	4
*	04/01/2005	0	0		4	4

Qtde.Vinculada: 300

Gravar OK Cancela

Estoques

São parâmetros cadastrados no sistema que determinam, recebimento de materiais (item fabricado), requisições de matérias primas. Esses parâmetros são previamente cadastrados e fazem a integração do sistema de manufatura (ordens) com o sistema de materiais (estoque).

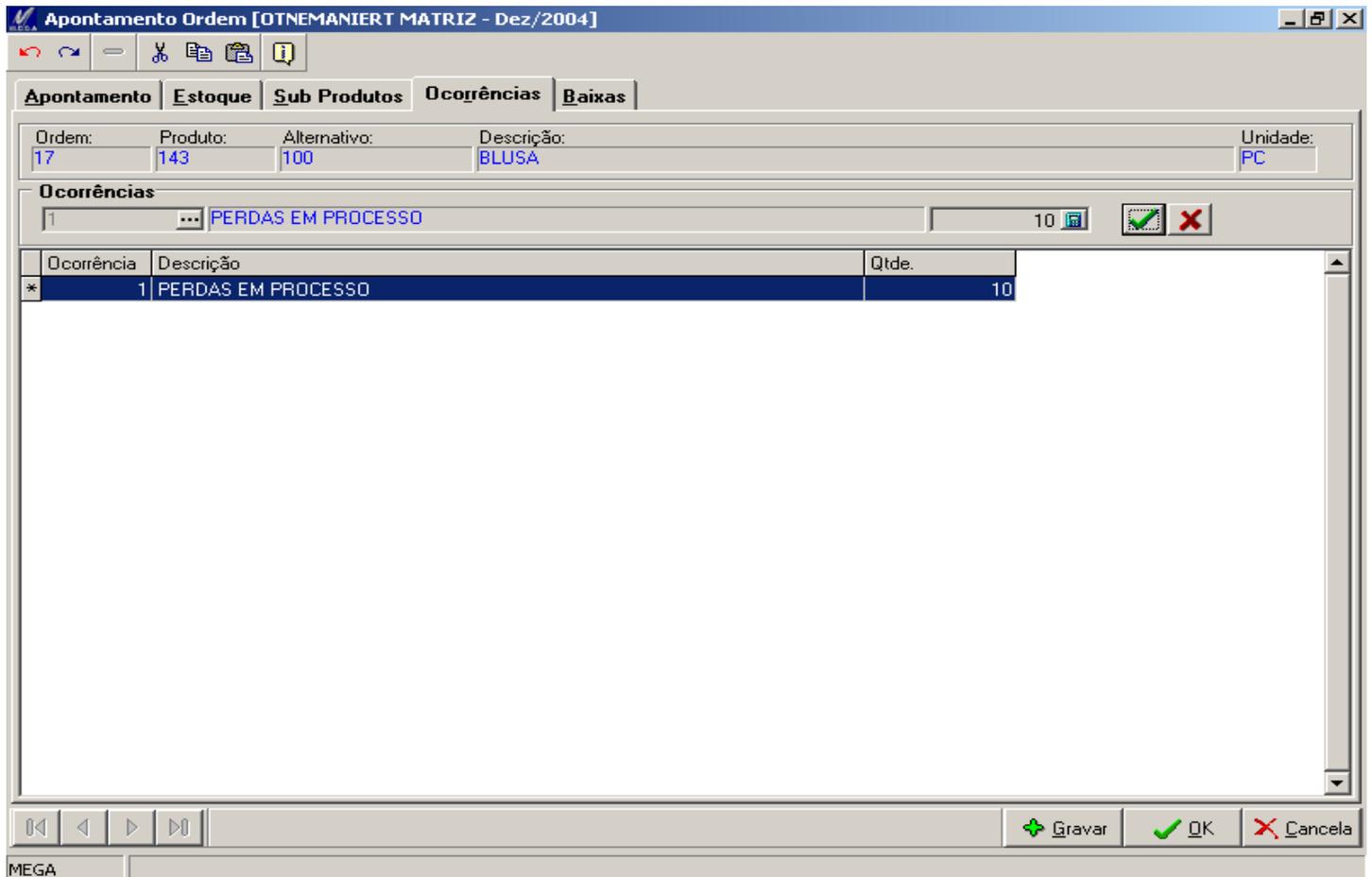
Assim ao encerrar uma ordem, automaticamente o item produzido é acrescido no estoque e as demandas subtraídas do estoque. O sistema faz a movimentação conforme parametrização e os movimentos do estoque são gerados com o número da ordem, facilitando a rastreabilidade.

Nas baixas das demandas (requisição), o sistema leva em conta os parâmetros da página de estoque (UEPS,PEPS,DATA DE VALIDADE).

No recebimento do item fabricado o sistema obriga o cadastro do Lote e Data de Validade, se estiver parametrizado na página de estoque.

O item recebido da produção poderá ser dividido em item recebido e item refugado, se uma ordem de produção com quantidade 1000 unidades, 50 unidades foram refugadas, esse item será lançado com quantidade refugada,

Guia de Ocorrências ...



Apontamento Ordem [OTNEMANIERT MATRIZ - Dez/2004]

Apontamento | Estoque | Sub Produtos | **Ocorrências** | Baixas

Ordem: 17 | Produto: 143 | Alternativo: 100 | Descrição: BLUSA | Unidade: PC

Ocorrências

1 ... PERDAS EM PROCESSO 10

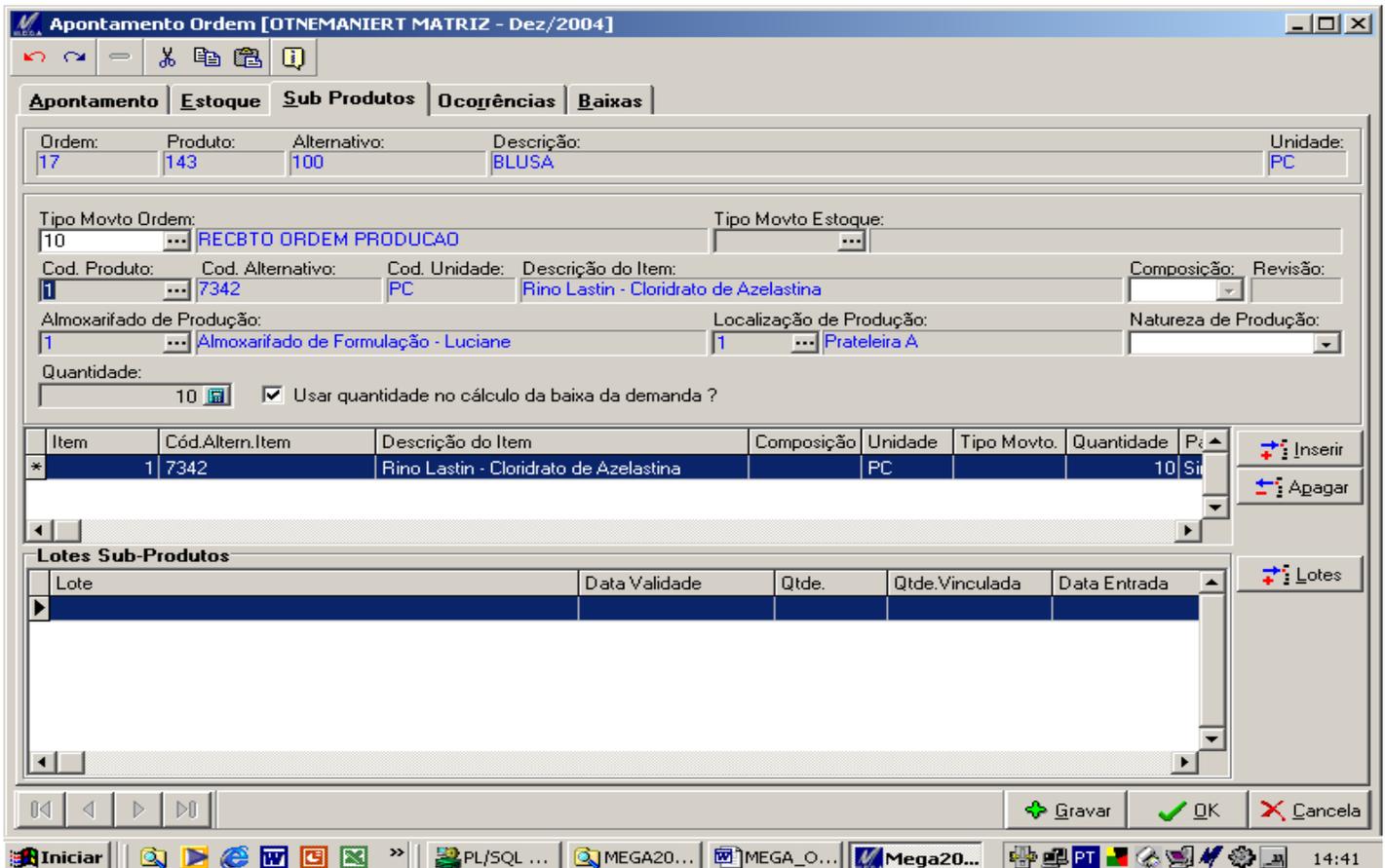
Ocorrência	Descrição	Qtde.
* 1	PERDAS EM PROCESSO	10

Gravar OK Cancela

Ocorrências

Os lançamentos de refugo exigem uma ocorrência, previamente cadastrada. Isso serve para estatísticas futuras das quantidades refugadas.

Guia de Sub-produtos ...



Apontamento Ordem [OTNEMANIERT MATRIZ - Dez/2004]

Ordem: 17 Produto: 143 Alternativo: 100 Descrição: BLUSA Unidade: PC

Tipo Movto Ordem: 10 Tipo Movto Estoque:

Cod. Produto: 1 Cod. Alternativo: 7342 Cod. Unidade: PC Descrição do Item: Rino Lastin - Cloridrato de Azelastina Composição: Revisão:

Almoxarifado de Produção: 1 Localização de Produção: 1 Natureza de Produção:

Quantidade: 10 Usar quantidade no cálculo da baixa da demanda ?

Item	Cód.Altern.Item	Descrição do Item	Composição	Unidade	Tipo Movto.	Quantidade	Pa
*	1 7342	Rino Lastin - Cloridrato de Azelastina		PC		10	St

Lotes Sub-Produtos

Lote	Data Validade	Qtde.	Qtde.Vinculada	Data Entrada

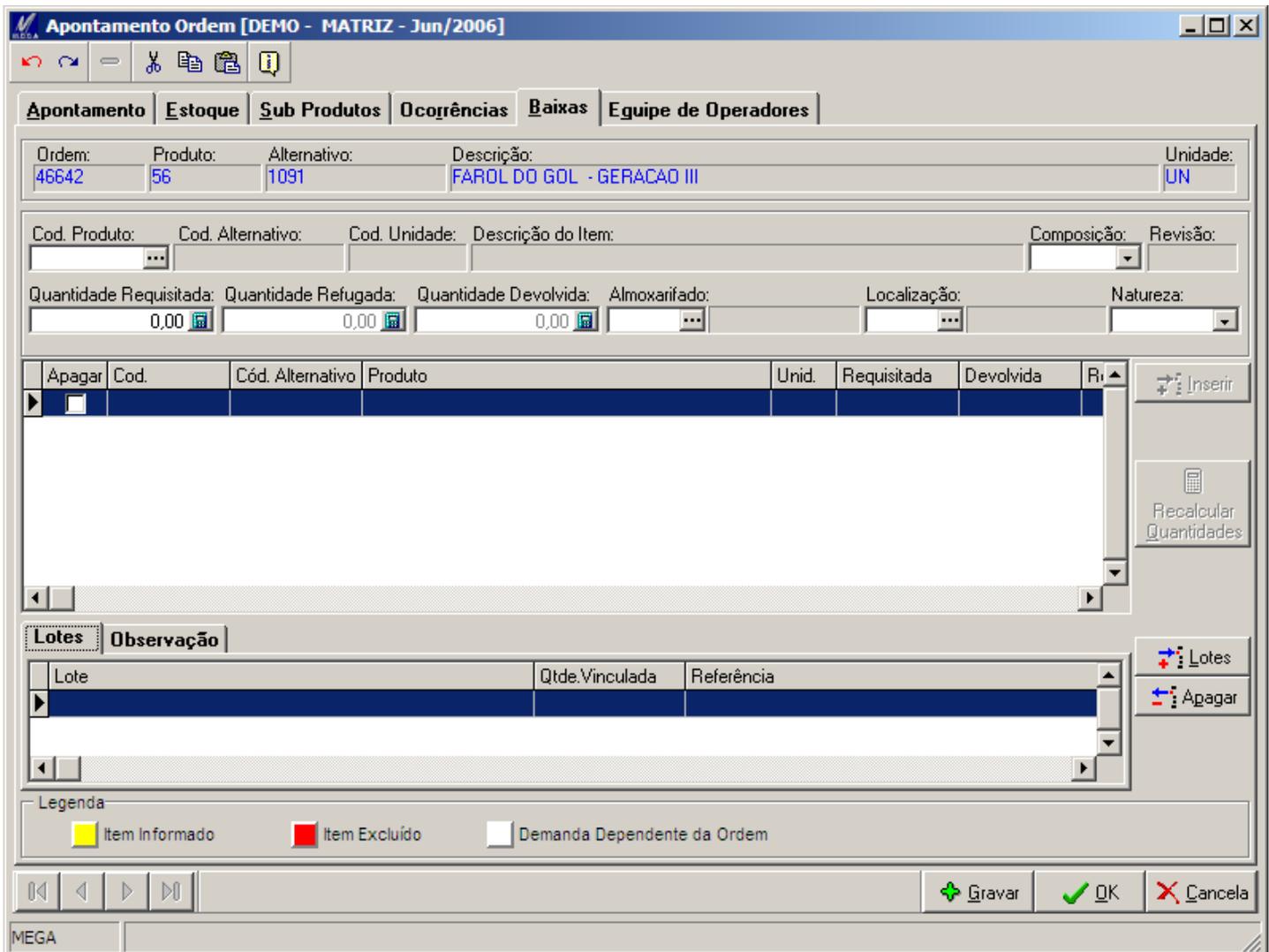
Iniciar PL/SQL ... MEGA20... MEGA_O... Mega20... 14:41

Sub-Produtos

Provenientes de um processo de fabricação, podem correr geração de resíduos / sub-produtos, ou seja itens que não pertence à ordem.

Ex.: Uma industria de injeção de plástico, onde temos como sub-produtos a geração de borras, que poderão ser vendidas como “sucatas”.

Guia de Baixas ...



Apontamento Ordem [DEMO - MATRIZ - Jun/2006]

Apontamento | Estoque | Sub Produtos | Ocorrências | **Baixas** | Equipe de Operadores

Ordem: 46642 Produto: 56 Alternativo: 1091 Descrição: FAROL DO GOL - GERACAO III Unidade: UN

Cod. Produto: Cod. Alternativo: Cod. Unidade: Descrição do Item: Composição: Revisão:

Quantidade Requisitada: 0,00 Quantidade Refugada: 0,00 Quantidade Devolvida: 0,00 Almoxarifado: Localização: Natureza:

Apagar	Cod.	Cód. Alternativo	Produto	Unid.	Requisitada	Devolvida	Ri
<input type="checkbox"/>							

Lotes | Observação

Lote	Qtde.Vinculada	Referência

Legenda
 Item Informado Item Excluído Demanda Dependente da Ordem

Gravar OK Cancela

Baixas

Se parametrizado no MANUFATURA e PROCESSO(x)PRODUTO, poderemos escolher quais itens(x)operações poderão sofrer movimentação de material(baixas).

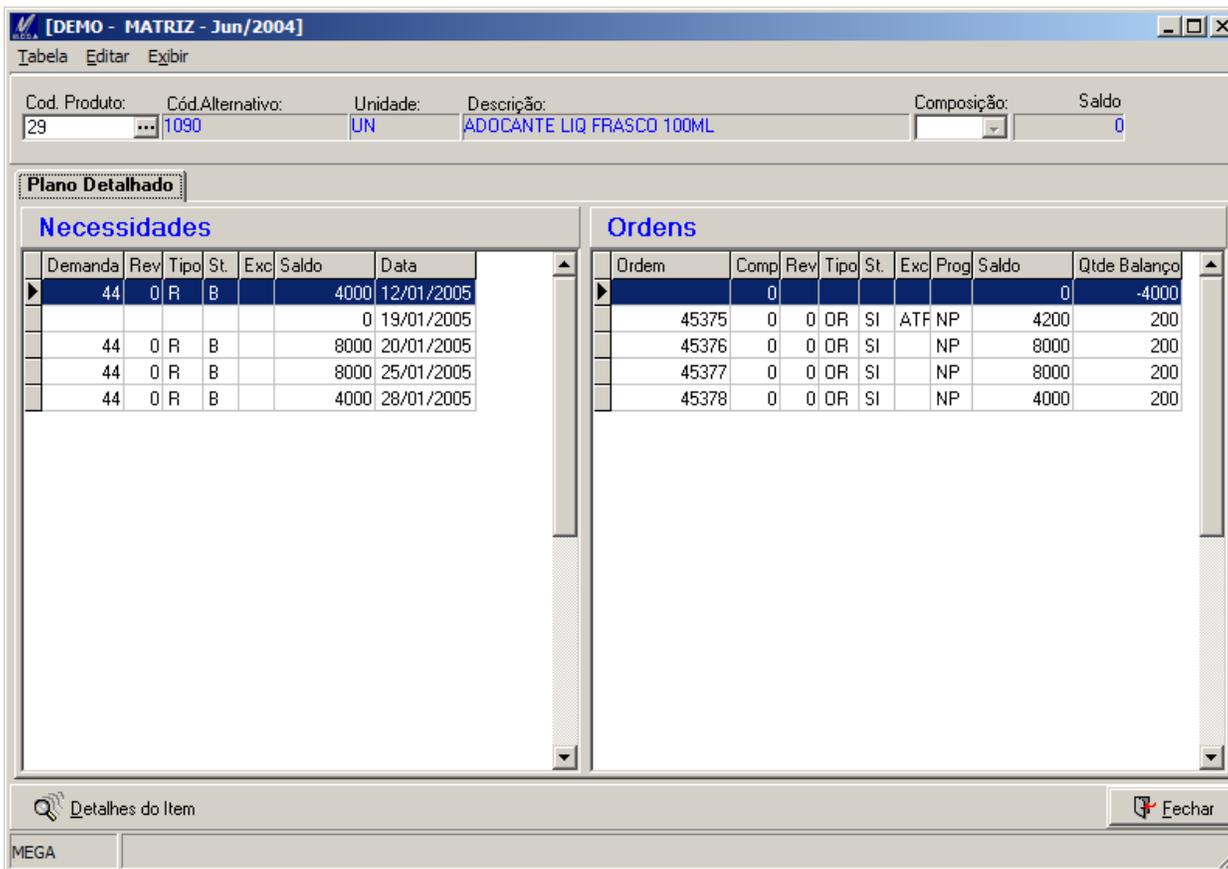
Neste caso, abrirá a página de baixa dos itens , podendo inserir ou excluir demandas das ordens.

Também podemos parametrizar, para que sómente na ultima operação sejam movimentados os materiais(baixas)

Consultas as informações das Ordens

O sistema traz consigo algumas consultas rápidas que são muito importantes nas áreas de PCP, tais como...

DETALHADO (plano)...: BALANCEAMENTO NECESSIDADES (x) ORDENS



The screenshot shows a software window titled "[DEMO - MATRIZ - Jun/2004]". At the top, there are fields for "Cod. Produto:" (29), "Cód.Alternativo:" (1090), "Unidade:" (UN), "Descrição:" (ADOCANTE LIQ FRASCO 100ML), "Composição:" (dropdown), and "Saldo" (0). Below this, a section titled "Plano Detalhado" is divided into two panels: "Necessidades" and "Ordens".

Necessidades Table:

Demanda	Rev	Tipo	St.	Exc	Saldo	Data
44	0	R	B		4000	12/01/2005
					0	19/01/2005
44	0	R	B		8000	20/01/2005
44	0	R	B		8000	25/01/2005
44	0	R	B		4000	28/01/2005

Ordens Table:

Ordem	Comp	Rev	Tipo	St.	Exc	Prog	Saldo	Qtde Balanço
	0						0	-4000
45375	0	0	OR	SI	ATF	NP	4200	200
45376	0	0	OR	SI		NP	8000	200
45377	0	0	OR	SI		NP	8000	200
45378	0	0	OR	SI		NP	4000	200

At the bottom of the window, there is a search icon and the text "Detalhes do Item" and a "Fechar" button.

Permite analisarmos do lado esquerdo as NECESSIDADES que podem ser Pedidos de Vendas colocados ou Previsões/demandas, (+) suas datas e quantidades desejadas com....

As ORDENS de produção do lado direito, exibindo desta forma o atendimento as necessidades, e apresentando o saldo de estoques resultante deste plano....(QTDE BALANÇO)...

Podemos observar no cabeçalho, que o item inicia com SALDO = 0, possui um desbalanceamento no primeiro momento, e depois evolui sempre com um saldo de 200 unidades, que foi a parametrização colocada neste item no cadastro como ESTOQUE MINIMO a ser respeitado pelo MRP



Consultas as informações das Ordens

O sistema traz consigo algumas consultas rápidas que são muito importantes nas áreas de PCP, tais como...

SUMARIZADO (plano)...: BALANCEAMENTO DIÁRIO dos saldos do produto

The screenshot shows a software window titled '[DEMO - MATRIZ - Jun/2004]'. It contains a search form with the following fields: 'Cod. Produto:' (29), 'Cód.Alternativo:' (1090), 'Unidade:' (UN), 'Descrição:' (ADOCANTE LIQ FRASCO 100ML), 'Composição:', and 'Saldo' (0). Below the search form are two tabs: 'Plano Sumarizado' (selected) and 'Gráfico'. The main area displays a table with columns for dates (1, 2, 3) and a final column for 'Saldo'. The table lists various inventory and order metrics for the item.

	1	2	3	Saldo
▶ Início	28/01/2005	29/01/2005	30/01/2005	31/01/2005
Fim	28/01/2005	29/01/2005	30/01/2005	31/01/2005
Estoque Projetado	200,00	200,00	200,00	200,00
Necessidade Programada	0,00	0,00	0,00	0,00
Ordem Programada	0,00	0,00	0,00	0,00
Disponibilidade Programada	200,00	200,00	200,00	200,00
Necessidade Planejada	4000,00	0,00	0,00	0,00
Ordem Planejada	4000,00	0,00	0,00	0,00
Disponibilidade Planejada	200,00	200,00	200,00	200,00

At the bottom of the window, there is a search icon and the text 'Detalhes do Item' on the left, and a 'Fechar' button on the right. The MEGA logo is visible in the bottom-left corner of the window frame.

Nos permite analisarmos o balanceamento diário dos saldos de estoque por item, considerando todo o processo de NECESSIDADES e ORDENS

- Programadas (REAIS);
- Planejadas (Simuladas pelo MRP)

projetando-se assim os saldos de estoques com visão futura, facilitando promessas de entregas.